

ОТКРЫВАЕМ СТРОИТЕЛЬНО-РЕМОНТНЫЙ СЕЗОН!

ВЕСНОЙ, С НАЧАЛОМ НОВОГО СТРОИТЕЛЬНОГО СЕЗОНА, ПРИХОДИТ ГОРЯЧАЯ ПОРА ДЛЯ КОМПАНИЙ, ЗАНИМАЮЩИХСЯ РЕМОНТОМ ДОМОВ, ФАСАДОВ, А ТАКЖЕ КРОВЕЛЬЩИКОВ И ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОКОН. МНОГИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ГОТОВЯТСЯ К СЕЗОНУ ЗАРАНЕЕ, ЗАКУПАЮТ НЕОБХОДИМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

БОЛЬШИНСТВО ЭТИХ КОМПАНИЙ ИСПОЛЬЗУЮТ В СВОЕЙ РАБОТЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИСТ, ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОТОРОГО ПОСТОЯННО РАСТУТ. ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ РЫНКА, ПРОИЗВОДИТЬ КАЧЕСТВЕННУЮ ПРОДУКЦИЮ ДЕШЕВЛЕ, НЕОБХОДИМО КАЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВАЖНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА В ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ СТАНОВЯТСЯ ЛИСТОГИБЫ, КОТОРЫЕ НЕЗАМЕНИМЫ ПРИ КРОВЕЛЬНЫХ РАБОТАХ, ПРОИЗВОДСТВЕ ОКОННЫХ ОТЛИВОВ, ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ САЙДИНГА, МОНТАЖЕ ФАСАДОВ, ИЗГОТОВЛЕНИИ ВОЗДУХОВОДОВ, КАРКАСНЫХ И ДЕКОРАТИВНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, КОРОБОВ, КОЖУХОВ И Т.Д.

СЕЙЧАС НА РЫНКЕ МОЖНО НАЙТИ САМЫЕ РАЗНЫЕ ВИДЫ ЛИСТОГИБОВ, ОДНАКО СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОМПАНИИ В ОСНОВНОМ И ПРЕДПОЧИТАЮТ РУЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБЫ. ТАКИЕ ЛИСТОГИБЫ НЕ ТРЕБУЮТ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ, ПОЭТОМУ ИХ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВЕЗДЕ – В ЦЕХЕ, НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ, УСТАНОВИТЬ ВНУТРИ АВТОФУРГОНА, СДЕЛАВ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЦЕХ. НАИБОЛЕЕ ПОПУЛЯРНЫМИ СРЕДИ МЕХАНИЧЕСКИХ ЯВЛЯЮТСЯ АЛЮМИНИЕВЫЕ НЕПРОХОДНЫЕ ЛИСТОГИБЫ. И ХОТЯ ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ВСЕХ ЛИСТОГИБОВ ДОСТАТОЧНО ПРОСТ, ВЫБРАТЬ ИЗ ШИРОКОГО АССОРТИМЕНТА ИМЕННО ТОТ СТАНОК, КОТОРЫЙ ПОДОЙДЕТ ДЛЯ РЕШЕНИЯ КОНКРЕТНЫХ ЗАДАЧ, НЕПРОСТО. КАК БЫТЬ?

ТРУДНЫЙ ВЫБОР

Выбор оборудования конкретного производства определяется требованиями технологического процесса, безопасностью, производительностью, сроком службы, надёжностью и общей стоимостью владения. Стоимость владения определяется количеством средств, затраченных на покупку листогиба, его техническое обслуживание и ремонт в течение всего срока службы.

Помочь в выборе листогибного оборудования может посещение демонстрационных залов и специализированных выставок, где чаще всего можно посмотреть и попробовать оборудование и инструмент в действии.

Наиболее известны и востребованы на строительном рынке механические непроходные листогибы американских компаний Тарсо и Van Mark, на которых обычно изготавливают доборные элементы кровли, кровельные картины, элементы фасадов, оконные отливы. Эти изделия производятся преимущественно из узких длинных полос тонкой жести, а установка листогиба для их производства возможна прямо на строительной площадке. Главные преимущества мобильных листогибов Тарсо и Van Mark – лёгкость транспортировки, удобство эксплуатации и возможность точной работы с изделиями большой длины. Особенность мобильных листогибов – установка механизмов прижима по всей длине листогиба – это позволило сделать станок легче при тех же параметрах. При этом максимальная глубина подачи листа стала ограничиваться глубиной кронштейна прижимного механизма.



Именно между листогибами этих двух марок и приходится потребителям чаще всего делать выбор. Давайте разберёмся в их особенностях подробнее.

ТАРСО или VAN MARK?

Тарсо начала своё существование как компания Tarpem (Тарпо) Brothers («Братья Тарпен») и занималась продажей строительных материалов в Детройте ещё в 20-е годы прошлого века. В 1961 году, когда один из братьев Тарпен, Уолтер Марш, изобрёл ручной переносной станок для работы с листовым металлом, было решено создать новую компанию Тарсо по производству и продаже листогибов. Сейчас компания поставляет на рынок широкий спектр оборудования, начиная от популярных мобильных листогибных станков, до распилочных столов и ручного инструмента.

Листогибы Тарсо предназначены для изготовления доборных элементов кровли и сайдинга, любых профилей, оконных отливов, фасадов и так далее из металла толщиной от 0,5 мм до 0,6 мм (сталь), 0,8 мм (алюминий) и 1,2 мм (медь). Преимуществом станков являются мобильность и небольшой вес (60 - 120 кг), позволяющие применять их непосредственно на строительной площадке, легко собирать, разбирать и переносить.

Резка металла производится роликовым ножом, обеспечивающим её промышленное качество. Это готовое рабочее место для выполнения самых широких задач: обустройство кровли, изготовление подоконников, коньков, отливов и прочих деталей. Максимальная глубина подачи на листогибах Тарсо – 480 мм. Среди преимуществ станка – возможность быстрого монтажа и демонтажа станка, а его наладка производится за 3 минуты.

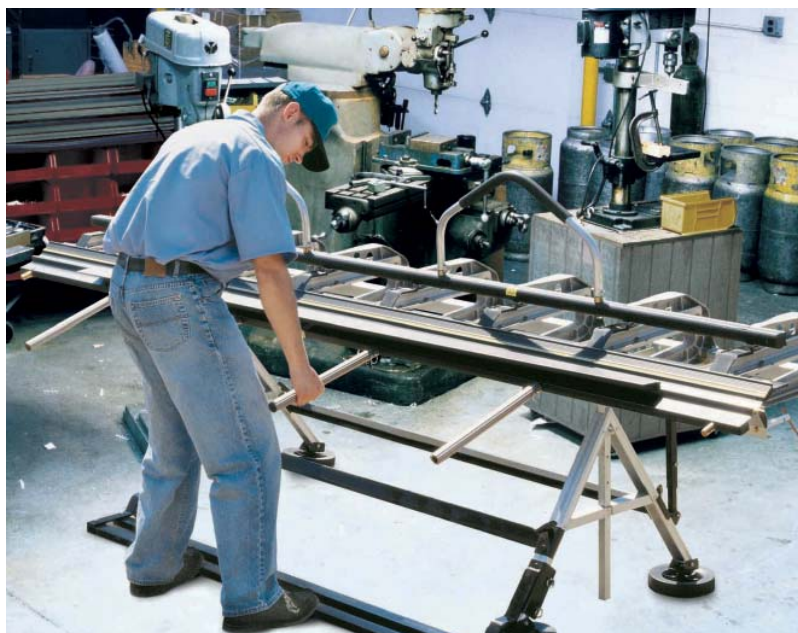
Также в процессе гiba не повреждается поверхность металла. На станке возможно осуществлять гиб на 180°.

Станки выпускаются в 4-х размерах: 2,6 м, 3,2 м, 3,8 м, 4,4 м и комплектуются складными опорами с откидными колёсами, роликовым ножом, видеокассетой-инструкцией и ремонтным комплектом. Аксессуары к станку (роликовый нож, стол-подставка, устройство для прокатки профиля и угломер) повышают скорость и эффективность работы. К положительным особенностям листогибов Тарсо можно также отнести то, что они несколько доступнее других аналогичных станков.

Компания Van Mark с 1964 года выпускает мобильные ручные листогибы и другое строительное оборудование для изготовления фасадов, кровли, доборных элементов и различной внешней отделки зданий. Основатель компании Джин Ван Клив учёл недостатки, присущие листогибам предыдущего поколения, и предложил конструкцию с инновационным узлом прижима материала. Поэтому многие эксперты рынка считают, что листогибы Van Mark – это станки нового поколения. Сейчас производственный ряд фирмы Van Mark включает в себя более 30-ти моделей ручных листогибов пяти различных модификаций. Чтобы успешно конкурировать на рынке, компания особое внимание уделяет инновациям, повышению надёжности и долговечности своей продукции. Всё оборудование, а также все комплектующие и запчасти Van Mark принципиально производит на предприятиях в США и не переносит их производство в Юго-Восточную Азию ради контроля качества всех компонентов станка. Поэтому это единственный мобильный листогиб, сделанный и собранный в США.

К достоинствам листогибов Van Mark также относятся: удобство в работе, простота сборки и их мобильность (вес в зависимости от модели колеблется от 44 до 103 кг). Для транспортировки листогиба предусмотрена возможность быстрого снятия рукояток и стойки с кронштейнов. Один человек может собрать и разобрать станок в течение нескольких минут.

Технология POWERslot™ позволяет без дополнительных усилий сгибать стальные листы толщиной от 0,7 до 1,0 мм и длиной от 2 до 4 метров. Угол гiba может достигать 180°. Важно, что станки Van Mark не требуют переналадки при обработке листов различной толщины благодаря эксцентриковому механизму прижимной балки. Таким об-



разом, экономится время переналадки и исключается возможность поломок из-за неквалифицированного персонала. Ограничитель глубины подачи листа облегчает позиционирование заготовки, а наличие винилового покрытия на рабочей части предотвращает повреждение её поверхности. Предлагаемые станки имеют наибольшую на сегодняшний день глубину подачи заготовки среди листогибов в своём классе – 380 или 520 мм. Усилие эффективно передаётся на всю ширину изделия, обеспечивая высокую производительность труда, а ручки в торцах позволяют легко перемещать листогиб.

Подшипники скольжения прижима листа выполнены из высокотехнологичного полимерного материала с низким коэффициентом трения и не требуют смазки и обслуживания в любых климатических условиях. Износостойкость такого подшипника в 6 раз выше стального аналога. Каждый станок комплектуется ограничителями подачи листа, благодаря которому можно работать с заготовкой без предварительной разметки и значительно быстрее. Van Mark – один из немногих листогибов, позволяющий останавливать движение прижимной балки в любой точке подъёма. При зажиме заготовки ручка, управляющая движением прижимной балки, уходит из рабочей зоны, в отличие от станков конкурирующих фирм, благодаря чему можно изготавливать большее количество разнообразных изделий.

В конструкции узла крепления ручки прижимной балки решена актуальная

для некоторых других производителей проблема прочности, это повысило ресурс станка и снизило стоимость обслуживания. Связка скользящего подшипника, кронштейна и поворотной ручки обладает высокой надёжностью. Стойка Van Mark устойчива, на опорах есть «пятки», за которые, в случае необходимости, можно «прихватить» станок к полу. Станок оснащён роликовым ножом, позволяющим раскраивать металл прямо на станке. Нож обеспечивает промышленное качество реза стали до 0,9 мм.

ЦЕНА ВОПРОСА И ВЫВОДЫ

Цена – важный показатель для потребителя. Благодаря недорогим комплектующим, листогибы Тарсо несколько доступнее аналогов от Van Mark – примерно на 3 - 5% (в США на 10 - 15%) и больше подходят для обработки преимущественно тонких алюминиевых или медных листов и прекрасно с этим справляются. К минусам можно отнести более высокую стоимость обслуживания в дальнейшем и требовательность к квалификации персонала.

А если вам нужен более универсальный, неприхотливый и выносливый станок для работы с цветным, чёрным или нержавеющей металлом и вы готовы доплатить за американскую сборку, то выбор в пользу станков Van Mark, скорее всего, будет более удачным.

В любом случае, выбор всегда за потребителем. С новым рабочим сезоном!

Б.В. Погос.