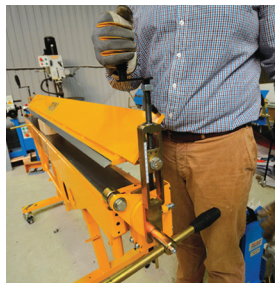


Нет предела совершенству: современные листогибы способны на многое!

Экономично и удобно, когда один станок выполняет функции нескольких. Еще удобнее, когда многофункциональность – это вопрос каких-то пары минут и одного поворота рукоятки. Именно так листогиб Metal Master LBM SM трансформируется в сегментальный станок, сохраняя при этом преимущества в ресурсе, производительности и, что немаловажно, в цене.

Никита Прегер



Чего хочет рынок листообработки

И действительно, чего еще могут хотеть листообработчики при таком то обилии и разнообразии листогибочного оборудования? Выбор, и правда, велик. Большинство листогибов представляют собой уже готовое рабочее место, где металл можно не только гнуть, но и резать. Плюс ко всему – конструкция почти всех станков усовершенствована до такой степени, что рабочему не потребуется применять особых усилий ни в процессегиба, ни при транспортировке. Есть и такие рекордсмены, которые насчитывают более 12 дополнительных опций.

Однако нестабильный евро заставляет бизнес грамотнее подходить к выбору листогибочного оборудования – и в первую очередь думать о его быстрой окупаемости и универсальности. Вот простейший пример, а точнее задача по экономии сил и средств. Дано предприятие по производству «доборки» – отливов и откосов. Листогибочное оборудование используется постоянно, оно и понятно. Периодически же, точнее говоря раз в неделю, требуется сегментальный станок для так называемого обхода сложных углов и выступов.

Решается задача тремя путями. Первый и наименее надежный – отдавать детали на доработку сторонним подрядчикам. В этом случае никто не даст вам гарантий качества исполнения и соблюдения сроков заказа. Второй вариант – брать в руки киянку и старым добрым способом обрабатывать деталь за деталью. Правда, сколько времени и сил уйдет на такую кро-

потливую работу, заранее неизвестно. И, наконец, самый логический, но в то же время затратный способ – это купить отдельный сегментальный станок специально для случаев такой вот необходимой доработки. В итоге производитель вынужден приобретать два разноплановых станка приблизительно по одинаковой цене, один из которых будет использоваться только время от времени.

При таком раскладе необходимость в оснащении производства универсальным листогибочным оборудованием, которое бы в нужный момент трансформировалось в сегментальное, напрашивается сама за себя.

Хороший станок – многофункциональный станок

Так решили инженеры европейского бренда Metal Master и воплотили задуманное в реальность. Они оснастили листогиб LBM фиксатором высоты прижимной балки – дополнительной опцией, способной полностью заменить сегментальный станок, а значит, как минимум вдвое сократить производственные расходы.

Одним поворотом рукоятки листогиб LBM превращается в сегментальный и позволяет делать непараллельный гиб, например, изготавливать короба с высотой бортика до 90 мм. Принцип действия данной опции прост и гениален одновременно. С помощью рукоятки мы фиксируем прижимную балку на необходимой нам высоте. Высота задается по шкале, нанесенной на корпус приспособления.

И далее через проставку зажимаем заготовку и делаем гиб.

Разберем наглядный пример. Нам необходимо изготовить металлическую коробку с бортиками высотой 20 мм. То есть понятно, что все стороны коробки нам нужно загнуть на 90 градусов. Заготовка представляет собой квадрат тонколистного металла размером 300 на 300 мм. Наши действия.

Поднимаем фиксатор высоты прижимной балки и фиксируем на высоте 50 мм.

С помощью угловысекающего станка или ножниц по металлу подготавливаем заготовку соответствующей формы, то есть надрезаем по углам.

Следующим шагом является изготовление из древесины или покупка металлического профиля, который будет выполнять функцию сегмента, высотой не менее 50 мм и шириной не более 500 мм.

Далее располагаем заготовку между верхней и основной балками. Заготовку кладем на сегмент, зажимаем, контролируя силу нажима верхней балки, и осуществляем гиб на 90 градусов.

Тот же алгоритм проделываем со всеми сторонами заготовки. Коробка готова. Листогиб Metal Master LBM с фиксатором высоты прижимной балки справился с непараллельными гйбами, на все 100 процентов выполнив функции сегментального станка.

Итак, резюмируем. Производителю удалось создать мощное универсальное устройство на платформе уже известного листогиба LBM. Преимущества сегментальной опции понятны даже неспециалисту – это многофункциональность и минимизация затрат.

Фиксатор высоты прижимной балки значительно расширяет возможности листогибочного станка. Во-первых, делает работу оператора более простой и удобной, исключая «переброс» заготовок с одного станка на другой. Во-вторых, позволяет производить на одном станке два разных типа операций. И, в-третьих, дает преимущество в ресурсе и производительности, сэкономив при этом на покупке дополнительного оборудования.