

КАТАЛОГ

металлообрабатывающего
оборудования

METAL 
MASTER



2012

Содержание

ОБОРУДОВАНИЕ METALMASTER

ЛИСТОГИБЫ METALMASTER

Механические листогибы

METALMASTER EuroMaster LBM	2
METALMASTER EuroMaster LBA	3
METALMASTER MFS	4
METALMASTER MTB S	5
METALMASTER MFB	6

Гидравлические сегментальные листогибы

METALMASTER MFH	7
-----------------	---

Гидравлические листогибы

METALMASTER MWY	8
METALMASTER MWY	9

Электромагнитные листогибы

METALMASTER MEB	10
-----------------	----

ГИЛЬОТИНЫ METALMASTER

METALMASTER MG	11
METALMASTER MTG	11
METALMASTER MCQ	12
METALMASTER MSJ	13

ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

Механические вальцовочные станки

METALMASTER MSR	14
-----------------	----

Электромеханические вальцовочные станки

METALMASTER ESR	15
-----------------	----

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER TTM	16
METALMASTER MLM	17

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER DMM	18
METALMASTER TTM	19

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER DPH	20
METALMASTER DIM	21

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER PT	22
----------------	----

ПРОЧЕЕ

Вырубные машины

METALMASTER TN	23
----------------	----

Профилегибные станки

METALMASTER MBM R	24
METALMASTER MBM	25

Зиговочные станки

METALMASTER TZ	26
METALMASTER ETZ	27

Комбинированные станки

METALMASTER GBR	28
METALMASTER GBR COMBI	29

Фальцеосадочные станки

METALMASTER FOS 1250	30
----------------------	----

ОБОРУДОВАНИЕ VAN MARK, SCHECHTL, DURMA, TAPCO, MAZANEK

ЛИСТОГИБЫ

VAN MARK II Commercial	34
VAN MARK IV Industrial	35
VAN MARK MetalMaster Commercial	36
VAN MARK MetalMaster Industrial	37
TAPCO SUPER MAX	38
TAPCO MAX-I-MUM II Port-O-Bender	39
MAZANEK ZGR	40
MAZANEK ZGRs	41
SCHECHTL LBX	42
SCHECHTL KS и KSV	43
SCHECHTL UK/S и UKV/S	44
SCHECHTL HBM	45
SCHECHTL MAX	46
SCHECHTL MAB	47
SCHECHTL MAE	48
SCHECHTL MAXI	49
SCHECHTL MAZ	50
DURMA AD-R	51
DURMA AD-R	52

ГИЛЬОТИНЫ

Механические гильотины

SCHECHTL HT	54
-------------	----

Электромеханические гильотины

SCHECHTL MT	55
SCHECHTL SMT	56
SCHECHTL MSB	57
MAZANEK GR	58
MAZANEK GM	59

Гидравлические гильотины

DURMA SBT	60
-----------	----

ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

DURMA MRB	62
DURMA HRB-3	63
DURMA HRB-4	64

ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

ЧТО ЭТО	65
Оборудование для вентиляции	66
Оборудование для кровли	67

ПОЧЕМУ ТАПКО-М?

METALMASTER

Van Mark

SCHECHTL

DURMA

TAPCO

MAZANEK

Качество, Надежность, Уверенность

Мы разрабатываем и непрерывно улучшаем наши модели в сотрудничестве с немецкими инжиниринговыми компаниями

Мы производим наши станки на самых современных и эффективных производствах в Европе и ЮВА

Наши высококвалифицированные специалисты обеспечивают качество на всех этапах от идеи до запуска оборудования в эксплуатацию

Оборудование MetalMaster – это всегда уверенность в надежности и качестве

- листогибы
- гильотины
- вальцы
- ленточнопильные станки
- профилегибы
- зигочные машины
- установки раскроя металлического листа
- посты контактной сварки
- гравировально-фрезерное оборудование
- токарные станки
- фрезерные станки и центры
- готовые технологические решения.

Наши станки уже работают в России, Белоруссии, Украине, Казахстане, Польше и других странах

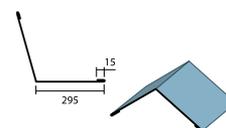
EuroMaster LBM

• Производство: Европейский Союз (ЕС)

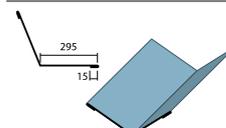


Образцы профилей

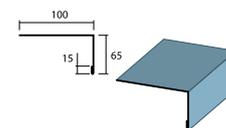
более подробно – на стр. 2



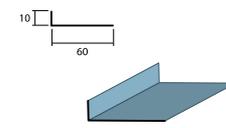
Конек большой



Ендова большая нижняя



Планка карнизная



Планка начальная



Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали ThyssenKrupp (Германия)
- Высокий контроль качества
- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Широкий модельный ряд
- Низкие цены при хорошем качестве

Дополнительные опции

- Роликовый нож
- Стол задней поддержки листа с ограничителем глубины подачи
- Угломер от 0 до 160°
- Ограничитель угла поворота гибочной балки на четыре предустановливаемых угла
- Дополнительные ручки для гибочной балки (2 шт.)
- Устройство передней поддержки листа для работы с роликовым ножом
- Площадка деревянная, на шарнирах
- Ножной педальный привод прижимной балки
- Фальцезакатная машинка
- Валок для радиусной гибки листа

Назначение и область применения

- Является готовым рабочим местом для резки и гибки листового металла толщиной до 0,9 мм при проведении кровельных работ, в производстве окон

Особенности

- Высота подъема прижимной балки – 90 мм
- Глубины подачи листа не ограничена
- Опоры станка оснащены колесиками рояльного типа, что обеспечивает высокую мобильность
- Уголгиба 160° для бортиков высотой до 15 мм и 140° для бортиков более 15 мм
- Реализован вертикальный подъем прижимной балки, возможна остановка балки на любой высоте раскрытия
- Регулируемая геометрия гибочной балки обеспечивает равномерный гиб по всей длине станка

Модель	LBM 200	LBM 250	LBM 300
Длина сгибаемой детали, мм	2150	2650	3150
Толщина металла (сталь, σв < 400 МПа), мм	0,9	0,75	0,75
Толщина металла, нержавеющая сталь, мм	0,65	0,5	0,5
Толщина металла, алюминий, мм	1,5	1,2	1,2
Максимальный уголгиба, град	140		
Минимальный буртик, мм	15		
Габариты, мм	2450x650x970	2950x650x970	3450x650x970
Масса, кг	232	285	332

EuroMaster LBA

• Производство: Европейский Союз (ЕС)



Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали ThyssenKrupp (Германия)
- Высокий контроль качества
- Достойное качество
- Доступные цены
- Газовые компенсаторы
- Бренд с европейской репутацией
- Всегда в наличии на складе
- Вертикальное перемещение прижимной балки

Особенности

- Эксцентриковый механизм прижима обеспечивает надежный зажим заготовки
- Газовые компенсаторы подъема прижимной и гибочной балок облегчают перемещение балок
- Возможность регулировки изгиба гибочной и прижимной балки позволяет легко и своевременно приводить станок в рабочее состояние
- Каркас станка выполнен из качественной стали
- Гибка и раскрой листового железа (400 Н/мм²) толщиной до 1,5 мм
- Размерный ряд – 2, 2,5, 3 м

Назначение и область применения

- Листогибы LBA – это ручные (механические), полнопроходные стационарные станки с несегментированными балками
- Предназначены для работы в цеху при изготовлении доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла

Комплектация

- Роликовый нож
- Угломер
- Система задней поддержки листа
- Устройство передней поддержки листа для работы с роликовым ножом

Модель	LBA 2000/1.2	LBA 2000/1.5	LBA 2500/1	LBA 3000/1
Длина сгибаемой детали, мм	2140	2050	2600	3100
Толщина металла, сталь (σв < 400 Мпа), мм	1.2	1.5	1	1
Максимальный уголгиба, град	130			
Максимальный гиб в разные стороны, мм	20	25	25	30
Масса, кг	250	320	390	700

MFS

• Производство: Тайвань



Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали JFE Steel (Япония)
- Высокий контроль качества
- Низкие цены при хорошем качестве
- Простой в эксплуатации; не требует специальной подготовки персонала

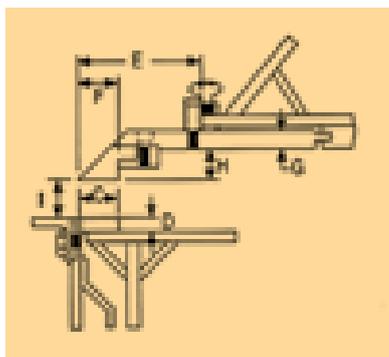
Назначение и область применения

- Стационарное производство дверей, фасадов, других металлоизделий различной сложности на заводах

Особенности

- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Предусмотрена система предотвращения возникновения «саблевидности» изделий
- Система противовесов облегчает процесс прижима и гибки изделия
- Встроенный угломер (уголгиба от 0 до 135°)
- Встроенный ограничитель углагиба
- Неограниченная глубина подачи листа
- В комплект входят две кромки гибочной балки разной ширины

Размеры рабочих органов



Модель	MFS 1225 MFS 2025	MFS 2016 MFS 2516	MFS 2525 MFS 3020	MFS 3016 MFS 3712 MFS 4008
C	50	50	50	50
D	23	20	23	20
E	150	150	150	150
F	50	50	50	50
G	30	20	30	25
H	33	33	33	33
I	40	40	53	53

Модель	MFS 1225	MFS 2016	MFS 2025	MFS 2525	MFS 2516	MFS 3020	MFS 3016	MFS 3712	MFS 4008
Длинагибаемой детали, мм	1220	2040	2040	2540	2540	3048	3048	3700	4000
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,5	1,6	2,5	2,5	1,6	2,0	1,6	1,2	0,8
Толщина листа, нержавеющая сталь, мм	1,6	1,0	1,6	1,6	1,0	1,2	1,0	0,8	0,6
Уголгиба, град	135								
Минимальныйгиб в разные стороны, мм	16								
Габариты в упаковке, мм	1800x 850x 1100	2660x 850x 1100	2660x 850x 1100	3120x 850x 1150	3120x 850x 1100	3700x 850x 1100	3700x 850x 1150	4250x 850x 1200	4700x 900x 1200
Масса, кг	900	1100	1100	1460	1150	1550	1450	2450	2700

МТВ S

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Преимущества

- Низкие цены при хорошем качестве
- Простой в эксплуатации; не требует специальной подготовки персонала
- Гибка до 150°

Назначение и область применения

- Стационарное производство дверей, фасадов, других металлоизделий различной сложности на заводах

Особенности

- Ножной привод обеспечивает быструю, простую работу и позволяет рукам оператора оставаться свободными
- Глубина подачи всех станков серии МТВ S не ограничена
- На станках реализован вертикальный ход прижимной балки
- Пружинный компенсатор гибочной балки облегчает работу
- Варианты исполнения предусматривают сегментное деление гибочной, прижимной и основной балок
- Ширина используемых сегментов от 25 мм до полной рабочей длины с шагом 5 мм

Модель	МТВ S 1220	МТВ S 1515	МТВ S 2012	МТВ S 2510	МТВ 2 S 1220	МТВ 2 S 1515	МТВ 3 S 1020	МТВ 3 S 1215
Длина сгибаемой детали, мм	1270	1500	2020	2500	1270	1500	1020	1270
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,0	1,5	1,25	1,0	2,0	1,5	2,0	1,5
Сегментальная верхняя балка	да							
Сегментальная гибочная балка	нет				да			
Сегментальная нижняя балка	нет						да	
Привод	ножной							
Угол загиба, град.	135						150	
Габариты, мм	1348x 850x 1165	1598x 900x 1165	2118x 900x 1165	2598x 900x 1165	1460x 630x 1280	1700x 710x 1270	1470x 930x 1420	1710x 1000x 1420
Масса, кг	285	320	665	700	320	350	340	370

MFB

• Производство: Тайвань



Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали JFE Steel (Япония)
- Высокий контроль качества
- Низкие цены при хорошем качестве
- Простой в эксплуатации; не требует специальной подготовки персонала
- Максимальный уголгиба 135°

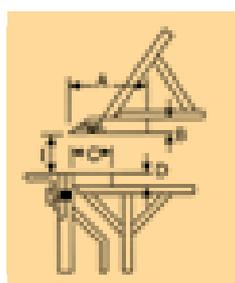
Назначение и область применения

- Стационарное производство дверей, фасадов, других металлоизделий различной сложности на заводах

Особенности

- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Предусмотрена система предотвращения возникновения «саблевидности» изделий
- Система противовесов облегчает процесс прижима и гибки изделия
- Уникальная простота и надежность конструкции
- Встроенный ограничитель углагиба
- Неограниченная глубина подачи листа
- В комплект входят две кромки гибочной балки разной ширины

Размеры рабочих органов



Модель	MFS 1225 MFS 2025	MFS 2016 MFS 2516	MFS 2525 MFS 3020	MFS 3016 MFS 3712 MFS 4008
A	80	100	100	100
B	16	50	20	25
C	50	25	50	50
D	23	23	20	23
I	40	53	53	53

Модель	MFB 1225	MFB 2025	MFB 2525	MFB 2516	MFB 3020	MFB 3016	MFB 3712	MFB 4008
Длинагибаемой детали, мм	1270	2040	2540	2540	3075	3075	3700	4000
Толщина металла, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,5	2,5	2,5	1,6	2,0	1,6	1,2	0,8
Толщина металла, нержавеющая сталь, мм	1,6	1,6	1,6	1,0	1,2	1,0	0,8	0,6
Максимальный уголгиба, град	135							
Минимальный гиб в разные стороны, мм	12							
Габариты в упаковке, мм	1800x 850x 1000	2450x 850x 1000	3120x 850x 1000	3120x 850x 1000	3700x 850x 1000	3700x 850x 1000	4250x 850x 1200	4700x 900x 1200
Масса брутто, кг	600	750	1200	750	1500	1300	1800	2200

MFH

• Производство: Тайвань



Назначение и область применения

- Гибка листового металла в широком диапазоне толщин до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали JFE Steel (Япония)
- Высокий контроль качества
- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Предусмотрена система предотвращения возникновения «саблевидности» изделий

Дополнительные опции

- Упор с электромеханическим приводом и NC-контроллером
- NC-контроллер

Особенности

- Рабочая длина – 1,2 м; 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м; 3,7 м; 4,0 м
- Гибка металла на 135°
- Простая и удобная система регулировки углагиба
- Гибочная и прижимная балки приводятся в движение посредством двух гидроцилиндров (модели, обрабатывающие металл толщиной до 2,5 мм) и двух гидромоторов (модели, обрабатывающие металл толщиной более 2,5 мм)

Комплектация

- Стандартный ножной переключатель
- Ручной задний упор, две кромки гибочной балки разной ширины

Модель	MFH 1225	MFH 1235	MFH 2025	MFH 2535	MFH 2525	MFH 3020	MFH 3035	MFH 3716	MFH 4012
Рабочая длина, мм	1220	1220	2040	2540	2540	3075	3075	3700	4000
Толщина листа: сталь, с установленным уголком, мм	2,5	3,5	2,5	3,5	2,5	2,0	3,5	1,6	1,2
Толщина листа, сталь, с накладкой, мм	0,95	1,25	0,95	1,25	0,95	0,8	1,25	0,68	0,56
Толщина листа, сталь без уголка и накладки, мм	0,75	1,05	0,75	1,05	0,75	0,6	1,05	0,48	0,36
Нержавеющая сталь, мм	1,6	2,5	1,6	2,5	1,6	1,2	2,5	1,0	0,8
Угол гибки, град.	135								
Мин полка при гйбе в разные стороны, мм	16	25	16	25	16	16	25	16	16
Мощность привода, кВт	1,5	2,25	1,5	3,75	2,25	2,25	3,75	2,25	2,25
Габариты в упаковке, мм	2100x 1150x 1680	2100x 1150x 1750	2700x 1150x 1680	3350x 1150x 1800	3350x 1150x 1680	3900x 1150x 1680	3900x 1150x 1800	4700x 1200x 1700	4850x 1200x 1700
Масса брутто, кг	1000	1750	1900	2700	2360	2650	3500	3200	3300

MWY



Назначение и область применения

- Выполняет операцию гибки металлических листов заданного размера под заданным углом вертикально опускающейся траверсой с гидравлическим приводом

Модель	40/2000	40/2500	63/2500	63/3200	80/2500	
Рабочее усилие, т	40	40	63	63	80	
Рабочая длина, мм	2000	2500	2500	3200	2500	
Расстояние между опорами, мм	1800	2300	2260	2960	2240	
Глубина подачи листа, мм	200	200	250	250	250	
Просвет, мм	340	340	355	355	355	
Мощность двигателя, кВт	4	4	5,5	5,5	7,5	
Вес, кг	3300	3600	4800	5600	5900	
Размер (длина x ширина x высота), мм	2555 x1469 x2000	3055 x1469 x2000	3100 x1725 x2355	3800 x1725 x2355	3100 x1725 x2240	

Модель	160/3200	160/4000	160/6000	200/3200	200/4000	
Рабочее усилие, т	160	160	160	200	200	
Рабочая длина, мм	3200	4000	6000	3200	4000	
Расстояние между опорами, мм	2840	3640	5640	2800	3600	
Глубина подачи листа, мм	320	320	320	320	320	
Просвет, мм	455	455	455	455	455	
Мощность двигателя, кВт	11	11	15	15	15	
Вес, кг	12000	14000	19500	15800	17200	
Размер (длина x ширина x высота), мм	3900 x1940 x2630	4700 x1940 x2680	6700 x2340 x3100	3900 x2000 x2700	4900 x2000 x2990	

MWY



Особенности и преимущества

- Две оси (Y+X)
- Боковое защитное ограждение, а также заднее защитное ограждение
- Механическая ручная система крепления верхнего и нижнего инструмента
- Задний упор перемещается по линейным направляющим с помощью шарико-винтовой пары при помощи серводвигателя
- Задний упор имеет два упорных блока, регулируемых по высоте и расстоянию между ними
- Оснащен инструментом (пуансон + сегментная 4-х лучевая матрица) на всю длину
- Выносная педаль управления с кнопкой аварийной остановки

80/3200	80/4000	100/2500	100/3200	100/4000	125/2500	125/3200	125/4000
80	80	100	100	100	125	125	125
3200	4000	2500	3200	4000	2500	3200	4000
2940	3740	2200	2900	3700	2200	2900	3700
250	250	320	320	320	320	320	320
355	355	415	415	415	415	415	415
7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
6600	7800	7300	8100	9200	7800	8150	9800
3800 x1725 x2240	4600 x1765 x2400	3150 x1850 x2530	3850 x1850 x2650	4750 x1850 x2675	3150 x1850 x2530	3850 x1850 x2650	4750 x1850 x2675

200/6000	250/3200	250/4000	250/6000	300/3200	300/4000	300/6000
200	250	250	250	300	300	300
6000	3200	4000	6000	3200	4000	6000
5600	2770	3570	5570	2720	3520	5520
320	400	400	400	400	400	400
455	560	560	560	560	560	560
15	18,5	18,5	22	22	22	30
24600	19200	21500	28800	22800	24900	32000
6900 x2100 x3700	3950 x2200 x3100	4950 x2200 x3300	6950 x2300 x3700	4000 x2300 x3500	4800 x2300 x3600	6800 x2600 x3800

МЕВ

• Производство: Китай (КНР).

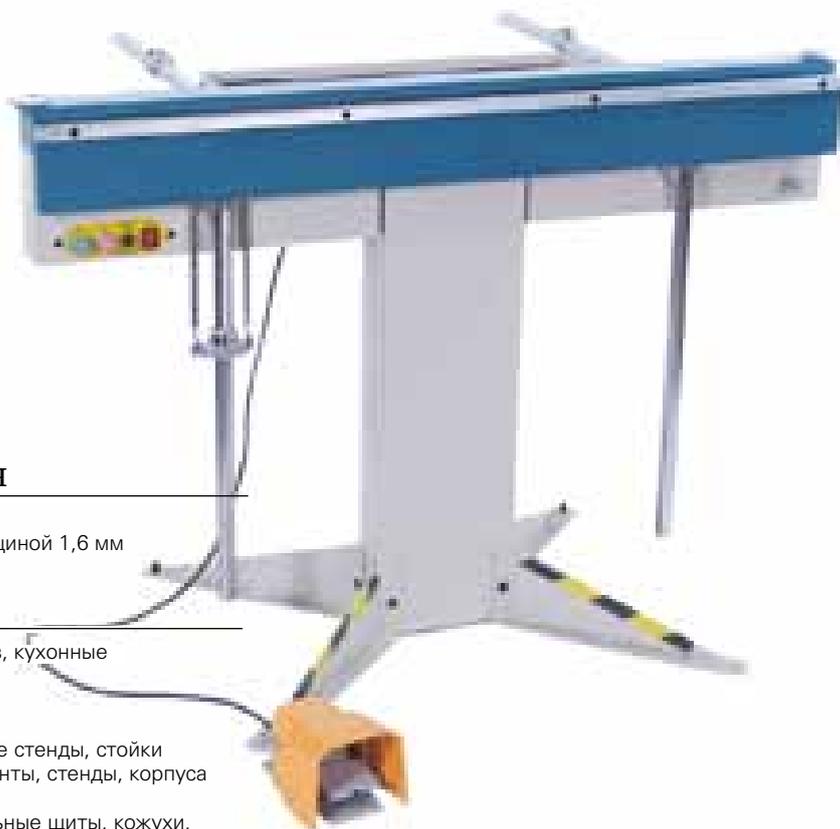


Назначение и область применения

- Идеальный листогиб для идеального профиля.
Гнет короба и сегменты из металлического листа толщиной 1,6 мм

Сферы применения

- Образовательные учреждения: ящики для инструментов, кухонные принадлежности, короба
- Электроника: подставки, корпуса, стойки
- Судостроение: фитинги, кронштейны
- Офисное оборудование: полки, кабинеты, компьютерные стенды, стойки
- Производство: модели и макеты, нагревательные элементы, стенды, корпуса агрегатов и устройств
- Электрооборудование: электрические и распределительные щиты, кожухи, элементы крепления светового оборудования
- Реклама: знаки, вывески, буквы, афиши, стенды, стойки
- Автомобильный транспорт: корпуса кабин и фургонов, прицепов, оборудование ремонтных мастерских, короба, системы вентиляции
- Сельское хозяйство: фидеры, бункеры, молочное оборудование, системы подачи и распределения кормов и удобрений
- Строительство: бытовки, доборные элементы и элементы фасадов, ограждения, гаражные двери, перекрытия, навесы
- Кондиционирование воздуха: воздуховоды, корпуса теплообменников, различные короба



Опции в комплекте

- Узкая балка – для подоконников, оконных рам, наличников
- Разрезная балка – для изготовления коробов
- Сегментная балка – для изготовления коробов

Преимущества

- Позволяет осуществлять гибку на 180°
- Станок обладает высочайшей износостойкостью (ресурс более 10 лет)
- Неограниченная глубина подачи листа
- Система задних упоров позволяет быстро позиционировать заготовку на рабочем столе
- Продуманная система управления станком исключает возникновение травм на рабочем месте
- Ножной переключатель облегчает работу на листогибе и освобождает руки
- Станок предварительно настроен на заводе не требует дополнительной настройки
- Компактный, но имеющий широкие возможности

Особенности

- Прижим материала осуществляется не громоздкой прижимной балкой, а сверхмощным электромагнитом
- Усилие прижима 4,5 тонны/метр, что делает профиль идеально ровным, без прогиба

Модель	МЕВ1250	МЕВ2000	МЕВ2500	МЕВ3200
Ширина заготовки макс., мм	1250	2000	2500	3200
Толщина листа макс., мм	1,6	1,6	1,6	1,2
Усилие сжатия, тонн	6	9	12	10
Коэффициент использования	30%	30%	30%	30%
Регулируемые задние упоры, мм	640	640	640	640
Ножной переключатель	Есть, переключатель стандартного типа			
Номинальный ток	6 А	12 А	15 А	15 А
Защита	Термовыключатель, температура срабатывания - 70°			
Длина гибочной кромки, мм	1300	2090	2590	3290
Расстояние между подъемниками, мм	1260	2028	2528	3228
Размер упаковки, см	145x112x38	220x112x38	370x112x38	340x112x38
Вес нетто/брутто, кг	142/177	290/360	330/420	400/510

MG

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



MTG

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Резка кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика, бумаги в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности

Назначение и область применения

- Резка кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика толщиной до 1,5 мм (сталь) в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Уникальная мобильность
- Простая и удобная конструкция
- Долговечность

Преимущества

- Жесткая конструкция – длительный срок службы
- Станки оснащены системой защиты от повреждения пальцев
- Двухсторонние лезвия

Особенности

- Небольшой вес
- Лезвие изготовлено из высококачественной легированной стали

Особенности

- Лезвие изготовлено из высококачественной легированной стали
- Представлены станки с ручным и ножным приводом
- Прижимная балка укомплектована полимерными накладками для предупреждения повреждения материала
- Простая и продуманная конструкция повышает долговечность станка

Модель	MG 1000
Рабочая длина, мм	1000
Максимальная толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,5
Габариты в упаковке, мм	1380x300x800
Масса, кг	70

Модель	MTG 1315	MTG 2012	MTG 2508
Рабочая длина, мм	1320	2000	2500
Максимальная толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,5	1,25	0,8
Ограничитель глубины подачи, мм	840	300	300
Привод	ножной	ручной	ручной
Габариты в упаковке, мм	1680x760x1150	2580x760x1150	3080x760x1200
Масса брутто, кг	545	600	680

МСQ

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Гильотины типа **Swing Beam** (с поворотной балкой)
- Применяется для линейного разрезания листового материала, преимущественно в серийном производстве металлических изделий различной сложности

Особенности и преимущества

- Одна из самых массивных и прочных моделей гильотин типа **Swing Beam**
- Прочная станина испытанной конструкции с жесткой верхней поворотной балкой, позволяющей выполнять отрез параллельно по всей линии реза
- Оптимизированный угол резания для сведения к минимуму деформаций
- Удобство и низкая стоимость технического обслуживания

Модель	4 x2500	4 x3200	4 x4000	6 x2500	6 x3200	6 x4000	6 x6000	8 x2500	8 x3200	8 x4000	8 x6000	10 x2500	10 x3200	10 x4000	10 x6000	12 x2500
Толщина обрабатываемого материала (сталь 400 Н/мм ²), мм	4	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12
Длина реза, мм	2500	3200	4000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500
Главный угол резания	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Количество резов в минуту	20	20	18	18	16	14	6	14	12	10	6	14	12	10	6	12
Диапазон перемещения заднего упора, мм	20-480	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-900
Мощность двигателя, кВт	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	11	11	11	11	15	15	15	15	18,5	18,5
Масса, кг	3800	5600	7000	5200	6500	8500	16800	6200	7300	9600	17600	8500	9800	11000	23500	9600
Размер (д х ш х в), мм	3130 x2030 x1600	3840 x2175 x1600	4640 x2320 x1600	3130 x2320 x1620	3840 x2320 x1620	4630 x2495 x1700	6645 x2530 x2250	3140 x2345 x1620	3850 x2345 x1620	4630 x2495 x1700	6650 x2845 x1700	3230 x2550 x1805	3940 x2550 x1805	4740 x2750 x1915	6750 x3200 x2100	3235 x3050 x2100

Модель	12 x3200	12 x4000	12 x6000	16 x2500	16 x3200	16 x4000	16 x6000	20 x2500	20 x3200	20 x4000	20 x6000	25 x2500	25 x3200	25 x4000	32 x2500	32 x3200
Толщина обрабатываемого материала (сталь 400 Н/мм ²), мм	12	12	12	16	16	16	16	20	20	20	20	25	25	25	32	32
Длина реза, мм	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	2500	3200
Главный угол резания	1°30'	1°30'	1°30'	2°	2°	2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	3°	3°
Количество резов в минуту	10	8	5	12	10	8	6	10	8	6	4	8	7	6	6	6
Диапазон перемещения заднего упора, мм	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900
Мощность двигателя, кВт	18,5	18,5	22	22	22	22	37	37	37	37	75	45	45	45	55	55
Масса, кг	12000	14500	29500	11600	14000	18000	43000	17500	25500	29000	56500	24000	32000	39500	33000	40500
Размер (длина х ширина х высота), мм	3945 x3050 x2100	4745 x3210 x2200	6745 x3430 x2300	3410 x3230 x2230	4120 x3230 x2230	4920 x3330 x2700	7100 x3530 x2700	3420 x3330 x2700	4180 x3330 x2700	4980 x3480 x2830	7180 x3580 x2830	3480 x3430 x2700	4180 x3430 x2700	4980 x3580 x2800	3760 x4405 x3150	4590 x4405 x3150

MSJ

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначена для резки листовых материалов, в том числе листовой стали толщиной до 3,5 мм

Преимущества

- Отличается простотой и удобством в обслуживании, а так же высокой производительностью
- Гильотина имеет прочную сварную, стальную конструкцию, отличается компактностью и высокой жесткостью
- Прижим обрабатываемого листа снабжен полимерными, несскользящими накладками, что предотвращает повреждения поверхности обрабатываемого материала при резке
- Рабочий стол оборудован кронштейнами с линейками, для удобства работы с большими листами, и оснащен подпружиненными обратными упорами

Особенности

- Встроенная точная настройка зазора между ножами в зависимости от толщины материала, позволяет получить чистую поверхность среза.
- Привод гильотины электромеханический. Продуманная система смазки моторредуктора обеспечивают низкий уровень шума при работе, высокий ресурс и обеспечивает экономию энергии
- Ограничитель подачи листа оборудован линейками для контроля установленных значений

Модель	MSJ 1235	MSJ 1532	MSJ 2032	MSJ 2525	MSJ 2532
Рабочая длина, мм	1250	1500	2000	2500	2500
Максимальная толщина листа, сталь ($\sigma_{в} < 400$ МПа), мм	3,5	3,2	3,2	2,5	3,2
Угол реза	1°30'	1°30'	1°45'	1°	1°18'
Количество резов в минуту	47	47	47	47	47
Ограничитель глубины подачи, мм	0-650	0-650	0-650	0-650	0-650
Высота стола, мм	800	800	800	800	800
Электрическая мощность, кВт	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Габариты, мм	1860x 2210x 1180	2124x 2210x 1180	2624x 2210x 1180	3124x 2210x 1180	3124x 2210x 1180
Масса, кг	1450	1650	1800	2000	2100

MSR

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Для изготовления цилиндрических обечаек, конических заготовок, дугообразных элементов, правки плоских заготовок на предприятиях по производству воздуховодов, вентиляции, водостоков и прочее

Особенности и преимущества

- Простота и надежность конструкции обеспечат длительный срок работы станка
- Валы из высококачественной стали
- Простая регулировка нижнего и заднего валов
- Верхний вал – откидной
- Лучшее соотношение цена-качество

Модель	MSR 1308	MSR 1215	MSR 1315
Максимальная толщина листа, сталь ($\sigma_{\text{в}} < 400$ МПа), мм	0,8	1,5	
Рабочая длина (мм)	1300	1250	1300
Диаметр вальцов (мм)	60		75
Габариты в упаковке (мм)	1800x500x500	1700x320x500	1730x450x540
Масса, кг	172	195	
Опорная стойка	в комплекте	в комплекте	–

ESR

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Для изготовления цилиндрических обечаек, конических заготовок, дугообразных элементов, правки плоских заготовок, других радиусных изделий из листового материала толщиной до 6,5 мм на предприятиях по производству воздухопроводов, вентиляции, водостоков и так далее

Преимущества

- Валы выполнены из высококачественной прочной стали
- Возможность гибки конусов
- Простое и удобное управление

Особенности

- Рабочая длина – 1,3 м; 1,5 м; 2,0 м; 2,5 м
- Количество валов – 3 шт
- Регулируемые нижний и задний вал
- Съёмный верхний вал
- Управление с помощью ножной педали с защитным кожухом

Модель	ESR1315	ESR1325	ESR1345	ESR1365	ESR1535	ESR2030	ESR2025	ESR2035	ESR2508
Максимальная толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	1,5	2,5	4,5	6,5	3,5	3,0	2,5	3,5	0,8
Рабочая ширина (мм)	1300				1550	2020	2070		2500
Диаметр валков, мм	60	90	120	150	120	127	120	127	90
Мощность привода (Кв)	1,5	1,5	2,2	4	2,2	4	2,2	4,0	1,5
Габариты в упаковке (мм)	1900x 550x 1100	1800x 640x 1000	1810x 640x 1050	2300x 800x 1340	2060x 640x 1100	2530x 640x 1050	2820x 900x 1400	2820x 1000x 1450	3120x 760x 1300
Масса (кг)	280	470	660	1190	750	950	1250	1300	950

MML

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Обточка или расточка цилиндрических, фасонных и иных поверхностей, обработка торцов деталей

Преимущества

- Высокая точность обработки
- Двигатель с постоянным контролем скорости
- Автоматическая продольная подача
- Радиальное биение шпинделя менее 0.009 мм
- Большие возможности по очень хорошей цене

Особенности

- Закаленные шлифованные направляющие станины
- Ручная и автоматическая продольная подача
- Бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя с большим и постоянным крутящим моментом

Модель	MML 140x250 V	MML 180x300 V	MML 210x400 V	MML 240x500 V	MML 280x700 V
Технические характеристики					
Электропитание					
Двигатель	450 Вт 220 В ~ 50 Гц	600 Вт 220 В ~ 50 Гц	750 Вт 220 В ~ 50 Гц	1,1 кВт 220 В ~ 50 Гц	1,5 кВт 220 В ~ 50 Гц
Станочные данные					
Высота центров, мм	70	90	105	125	140
Наибольшая длина обработки, мм	250	300	400	550	700
Диаметр обработки над станиной, мм	140	180	210	250	266
Ширина станины, мм	70	100	125	135	180
Диаметр обработки над суппортом, мм	78	110	110	150	170
Наибольший диаметр обработки, мм	141	180	210	250	280
Число оборотов, об/мин	120 - 3000	150 - 2500	150 - 2200	140 - 2700	50 - 2500
Габаритные размеры					
Длина x ширина x высота, мм	550 x 280 x 250	830 x 395 x 355	880 x 500 x 475	1110 x 500 x 460	1370 x 780 x 535
Масса брутто кг	22	55	110	125	180

MLM

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Обточка или расточка цилиндрических, фасонных и иных поверхностей, нарезание резьбы, обработка торцов деталей

Преимущества

- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Подвижный и неподвижный люнеты в комплекте поставки
- Продольная и поперечная подачи суппорта
- Произведено согласно нормам DIN 8606
- Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники

Особенности

- На всех моделях установлено устройство цифровой индикации
- Кнопка аварийного отключения станка, запирающийся главный выключатель
- Шпиндель установлен на регулируемых прецизионных роликоподшипниках

Модель	MLM 320 x 1000	MLM 360 x 1000	MLM 460 x 1000	MLM 460 x 1500
Технические характеристики				
Электропитание				
Двигатель	1.5 кВт 380 В ~ 50 Гц	2-ступенчатый, 1.5/2.4 кВт 380 В ~ 50 Гц	5.5 кВт 380 В ~ 50 Гц	5.5 кВт 380 В ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ, Вт	40	40	100	100
Станочные данные				
Высота центров, мм	160	180	230	230
Наибольшая длина обработки, мм	1000	1000	1000	1500
Диаметр обработки над станиной, мм	320	356	460	460
Диаметр обработки над суппортом, мм	190	220	270	270
Диаметр обработки над выемкой станины, мм	430	516	690	690
Длина выемки станины, мм	230	240	240	240
Число оборотов, об/мин	65 - 1800	45 - 1800	25 - 2000	25 - 2000
Количество ступеней	18	-	12	12
Габаритные размеры				
Длина x ширина x высота, мм	1680 x 760 x 1420	1930 x 760 x 1580	2200 x 1080 x 1370	2750 x 1080 x 1370
Масса кг	410	850	1720	1977

DMM

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Для универсального применения в механических мастерских, позволяет делать расточку и поперечную обточку, нарезать резьбу

Преимущества

- Низкая погрешность
- Повышенная продуктивность труда
- Переключение мм/дюйм
- Существенная экономия времени
- Удобно считываемый индикатор

Особенности

- Наглядно устроенная клавиатура
- Стабильная, легко переключаемая коробка передач, беспрепятственная передача усилия
- Задание значений координат
- Сверление под углом
- Поворот головки через рукоятку и зубчатый венец в обе стороны до горизонтальной плоскости, легкая ручная микроподача для шпиндельной пиноли

Модель	DMM 7550C	DMM 7550CW	DMM 6350C	UMM 6226 W
Макс. диаметр сверления, мм	50	50	50	-
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	100	100	125
Макс. диаметр вертикального фрезерования, мм	25	25	25	25
Макс. диаметр нарезаемого отверстия, мм	M16	M16	M16	-
Расстояние от конца шпинделя до поверхности стола	70-420	70-420	90-400	80-560
Диапазон скоростей шпинделя, об./мин	110-1760	110-1760 (В)/38-1335 (Г)	110-1760 (В)/38-1310 (Г)	40-1300 (В)/40-1600 (Г)
Ход шпинделя, мм	120	120	120	-
Размеры стола, мм	800 x 240	800 x 240	1120 x 280	1120 x 260
Диапазон перемещения стола, мм	400 x 230	400 x 230	600 x 230	600 x 270
Мощность двигателя	0,85/1,5 кВт	0,85/1,5 кВт (В), 2,2 кВт (Г)	0,85/1,5 кВт (В), 2,2 кВт (Г)	2,2 кВт
Размер упаковки, см	114 x 110 x 222	114 x 122 x 222	160 x 140 x 222	150 x 167 x 210
Масса нетто/брутто, кг	630/800	850/1050	1120/1300	1650/1800

TTM

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначены для обработки различных поверхностей путем фрезерования. Позволяют обрабатывать вертикальные и горизонтальные плоскости, пазы, углы, рамки, спирали, зубчатые колеса, пресс-формы и другие детали. Используются для обработки небольших деталей как при единичном, так и при серийном производстве

Преимущества

- Стабильная и жесткая конструкция
- Шлифованные зубчатые колёса редуктора дают высокую плавность хода и низкий уровень шума работы
- Возможно одновременное движение по всем осям
- Система центральной смазки способствует снижению затрат на техобслуживание
- Шариковый циркуляционный ходовой винт плотно, без зазоров зажат и обеспечивает прецизионную подачу

Особенности

- Большой набор стандартных принадлежностей
- Наглядное расположение элементов управления
- Универсальная поворачивающаяся фрезерная головка может быть наклонена под любым углом в пространстве
- Оптимальное позиционирование пульта управления с помощью поворотной консоли
- Автоматическая смазка

Модель	TTM 200	TTM 400	TTM 500	TTM 800
Макс. диаметр вертикального фрезерования, мм	20	20	20	25
Расстояние от конца шпинделя до поверхности стола, мм	450	465	500	530
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин (горизонт.)	-	-	-	60-1800
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин (вертик.)	80-5440	80-5440	50-3750	63-2917
Угол поворота головки	90°	90°	90°	90°
Размеры стола, мм	230x1245	250x1270	250x1270	1250x360
Диапазон перемещения стола, мм	730x315	700x380	800x360	1000x320
Мощность двигателя, кВт	2,2	2,2	3,75	5,5
Размер, мм	1663x1660x2032	2430x1740x2100	2750x2030x2340	2220x1790x2360
Масса нетто/брутто, кг	1100/1280	1365/1545	1650/1850	2500/2650

DPH

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначены для сверления и развёртывания отверстий

Модель	DPH 13	DPH 16	DPH 16L
Макс. диаметр сверления, мм	13	16	16
Ход шпинделя, мм	50	80	80
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	500-2600	300-2600	300-2600
Конус шпинделя	MT2	MT2	MT2
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	114	182	182
Перемещения стола, мм	140	360	600
Размер стола, мм	165x165	D 300	D 300
Мощность двигателя, Вт	375	450	550
Размер упаковки, мм	460x420x255	780x520x290	1425x515x255
Масса нетто/брутто, кг	25/27	60/64	70/75

DIM

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначены для сверления сквозных и глухих отверстий в сплошном материале и для финишной обработки отверстий, полученных в заготовке другим способом.
- Сверлильные станки используют в механических, сборочных, ремонтных и инструментальных цехах машиностроительных заводов, а также в ремонтных мастерских

Модель	DIM 30 H	DIM 30 HF	DIM 45	TDM 15
Макс. диаметр сверления, мм	30	36	45	20
Ход шпинделя, мм	130	130	180	80
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	75-1600	75-3200	50-1450	200-2300
Число скоростей	12	12	9	9
Конус шпинделя	MT3/MT4	MT4	MT4	MT3/R8
Расстояние от шпинделя до стола, мм	715	680	770	280
Размер стола, мм	540x470	500x380	560x385	660x152
Мощность двигателя, кВт	1,1	1,5	1,1	1,1
Габариты, мм	640x620x1730	470x710x2000	690x1100x2270	1150x1080x1405
Масса нетто/брутто, кг	320/370	400/470	480/615	265/354

PT

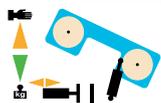
- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



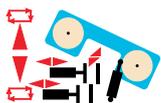
Назначение и область применения

- Резка профильных материалов

Особенности и преимущества



- Ручные станки маятникового типа, на которых литая чугунная рама закреплена на горизонтальной оси вращения. Операции подачи и зажима заготовок, а так же подъем пильной рамы на станках осуществляются вручную. Процесс резания происходит под собственным весом пильной рамы. Уменьшение усилия подачи осуществляется при помощи установленной на станке системы гидроразгрузки, она же обеспечивает стопорение рамы в верхней точке



- Автоматические станки маятникового типа с гидравлическим управлением подачи и зажимом материала, а так же обратным движением пильной рамы. Необходимая длина отрезаемых деталей устанавливается с помощью рукоятки и механического счетчика. Точность 0,1 мм на 500 мм длины детали

Модель		PT 220	PT 230	PT 330
Предельные габариты обрабатываемого изделия, мм	Кругл. 90°	220 (8,6")	230 (9")	330 (13")
	Прямоуг. 90°	250x155 (10"x6,1")	315x170	460x250
	Кругл. 60°	110 (4")	130 (прав.)	205 (прав.)
	Прямоуг. 60°	80x95 (3,1"x3,7")	130x130 (прав.)	205x250
	Кругл. 45°	160 (6")	210 (лев./прав.)	305 (прав.)
	Прямоуг. 45°	160x110 (6,3"x4,3")	210x170 (лев./прав.)	305x250 (прав.)
Скорость лезвия, м/мин	50 Гц	40/80	40/80	40/80
	60 Гц	-	48/96	48/96
Размер лезвия, мм	-	27x0,9x2450	27x0,9x2825	27x0,9x3960
Мощность двигателя	-	0,75/1,1 кВт, 1/1,5 л.с. (3 фазный)	0,75/1,1 кВт	1,5/2,2 кВт
Привод	-	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Размер упаковки, см	-	133 x 80 x 105 (корпус) 67 x 40 x 62 (стойка)	163 x 87 x 97 (корпус) 72 x 56 x 60 (стойка)	231 x 107 x 163
Масса нетто/брутто, кг	-	254/287	350/390	750/830

Вырубные машины

TN-3

**METAL
MASTER**



Вырубные машины

TFN-3

**METAL
MASTER**



Вырубные машины

TN-4

**METAL
MASTER**



- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Описание

- Ручной пресс для вырубki в заготовках фиксированных углов 90°
- Компактен и удобен в работе, развивает усилие до 3 тонн
- Оснащен встроенной защитой от повреждения пальцев

Модель	TN-3	TN-4	TFN-3
Толщина листа, сталь, мм	1,5	1,3	1,5
Угол 90, мм	125x125	152x152	80x80
Ход ползуна, мм	25	20	25
Размер упаковки, мм	470x390x440	610x570x560	1150x400x510
Масса нетто/брутто, кг	22/30	75/85	75/92

МВМ R

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Изгибание металлических профилей различного сечения

Особенности и преимущества

- Валы роликов выполнены из высокопрочной стали
- В комплект входят стандартные и направляющие ролики
- Изгибание профиля осуществляется при плавном повороте центральной рукоятки, изменяющей положение оси центрального ролика

Варианты роликов

Модель	МВМ 10 М
Габариты, мм	700x600x1500
Масса, кг	165

Профиль	Размер, мм	Мин. Ø, мм
	20x5 30x10	160 500
	20x5 50x10	160 400
	10x10 20x20	160 500

МВМ

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Изгибание металлических профилей различного сечения

Особенности и преимущества

- Два приводных ролика
- Валы роликов выполнены из высокопрочной стали
- В комплект входят стандартные и направляющие ролики
- Изгибание профиля осуществляется при плавном повороте центральной рукоятки, изменяющей положение оси центрального ролика
- Передвижная педаль управления
- Возможность работы как в вертикальном, так и в горизонтальном положении

Варианты роликов

Профиль	МВМ 30 HV		МВМ 40 HV		МВМ 50	
	Размер, мм	Мин. Ø, мм	Размер, мм	Мин. Ø, мм	Размер, мм	Мин. Ø, мм
	-	-	50x10 20x6	600 800	60x10 40x10	500 650
	50x15	350	60x20 30x6	800 1250	100x15 60x10	920 1150
	-	-	30x30 10x10	650 1100	35x35 20x20	600 780
	Ø15 Ø20 Ø25 Ø30	600*	Ø30 Ø10	650 1100	Ø35 Ø30	600 650
	Ø35x2 Ø40x2 Ø45x2 Ø50x2 Ø55x2 Ø60x2	1000*	Ø30x2 Ø35x2 Ø40x2 Ø45x2 Ø50x2 Ø55x2 Ø60x2 Ø65x2 Ø70x2	700*	Ø30x2 Ø35x2 Ø40x2 Ø45x2 Ø50x2 Ø55x2 Ø60x2 Ø65x2 Ø70x2	600*
	40x40x3 50x30x3	1000 1200	50x50x2,5 30x30x2 50x25x2,5 40x20x2	700 800 800 1000	60x60x3 40x40x3 70x50x3 50x40x3	600 500 1200 800
	40x40x2 40x40x3 40x40x4 40x40x5	400*	50x5 30x4	500 500	60x5 50x5	500 500
	40x40x2 40x40x3 40x40x4 40x40x5	400*	50x5 30x4	500 500	60x5 50x5	700 700
	50x50x2 50x50x3 50x50x4 50x50x5	400*	50x6 30x3	600 500	60x7 50x5	750 500
	50x25x2 50x25x3 50x25x4 50x25x5	400*	50x6 30x3	600 500	60x7 50x5	750 700
	50x25x2 50x25x3 50x25x4 50x25x5	400*	60x40x6 30x15x4	600 900	80x45x6 65x40x5	600 550
	50x25x2 50x25x3 50x25x4 50x25x5	300*	60x40x6 30x15x4	600 900	80x45x6 65x40x5	650 550

* данная насадка заказывается дополнительно

Модель	МВМ 30 HV	МВМ 40 HV	МВМ 50
Диаметр валов, мм	30	40	50
Рабочая скорость, об/мин	9		13
Мощность двигателя, кВт	0,75	1,5	2,2
Масса, кг	165		
Габариты, мм	1200x750x1210	1270x890x1590	900x850x1700
Возможность поворота рабочей части в горизонтальное положение	Да		Нет

TZ

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Зиговка, отбортовка кромок; формовка различных типов кромки при обработке тонколистового металла в изготовлении воздуховодов и вентиляции

Преимущества

- Экономичный и надежный
- Всегда в наличии на складе
- Контроль качества компанией ТАПКО-М

Особенности

- Максимальная толщина стального листа – 1,2 мм ($\sigma_v < 400$ МПа)
- Расстояние между центрами роликов – до 70 мм
- Вылет роликов – до 300 мм

Модель	TZ 08	TZ 12
Максимальная толщина стального листа ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	0,8	1,2
Расстояние между центрами роликов, мм	50	–
Вылет роликов, мм	177	200
Размеры, мм	500x450x160	630x250x500
Масса, кг	22	48

ETZ

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Особенности

- Надежность конструкции – каркас станков выполнен из высококачественной стали
- Станки комплектуются стандартными и дополнительными насадками
- Станки оснащены переносными ножными переключателями с возможностью регулировки скорости и направления вращения
- Максимальная толщина обрабатываемого стального листа (сталь, $\sigma_v < 400$ МПа) до 4 мм
- Вылет роликов до 300 мм

Назначение и область применения

- Зиговка, отбортовка кромок, формовка различных типов кромки в производстве кровли, вентиляции, воздуховодов и других видах обработки тонколистового металла

Преимущества

- Возможность установки электропривода согласно спецификации клиента (однофазное включение)
- Возможность комплектации дополнительными роликами

Модель	ETZ 12	ETZ 18	ETZ 25	ETZ 40
Толщина обрабатываемого металла, сталь, $\sigma_v < 400$ МПа, мм	1,2	1,8	2,5	4
Вылет роликов, мм	200	180	280	300
Скорость вращения (об./мин.)	32	27	20	15,3
Мощность двигателя, кВт	0,75	1,5	1,5	2,2
Габариты, мм	1000x450x1350	880x530x1230	390x500x1140	155x510x180
Масса, кг (нетто/брутто)	120	220/252	235	341

GBR

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Универсальный, комбинированный механический станок. Сочетает в себе возможности сегментального листогиба, вальцов и гильотины

Особенности и преимущества

- Жесткая сварная конструкция, дополненная армирующими элементами делает станок чрезвычайно износостойким
- Рабочие органы станка выполнены из высококачественной стали
- На вальцах предусмотрен желоб для гибки труб и арматуры
- Вертикальный гибочный пресс позволяет гнуть заготовки до 90°
- Неограниченная глубина подачи листа
- Сегментное деление гибочной балки позволяет изготавливать сложные изделия с непараллельными линиямигиба
- Задние упоры позволяют быстро позиционировать заготовку
- Рабочие части станка приводятся в движение поворотом боковых ручек

Модель	GBR 1310	GBR 1315	3-IN-1/200
Максимальная ширина обрабатываемого листа, мм	1320	1320	200
Максимальная толщина листа для гильотины, мм	1	1,5	1
Угол наклона верхнего лезвия, град	1	1,5	1
Максимальная толщина листа для листогиба, мм	1	1,5	1
Максимальный уголгиба, град	90	90	90
Максимальная толщина листа при вальцовке, мм	1	1,5	1
Минимальный диаметр вальцовки, мм	43	76	39

GBR

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначен для резки, гибки и проката листового металла

Преимущества

- Станок идеально подходит для обработки листового металла
- Комбинирование функций резки, гибки и проката

Особенности

- Резка осуществляется как за одиночный проход, так и непрерывно
- Две функции гибки: толчковый режим и непрерывный ход

Модель	GBR 1320 Combi	GBR 2020 Combi
Макс. толщина резки, мм	3,0	3,0
Макс. ширина резки, мм	1320	2040
Угол резки, град	2	2
Число ходов (в мин.)	30	30
Диапазон подавателя, мм	450	450
Высота рабочего стола, мм	760	760
Макс толщина гибки, мм	2,0	2,0
Макс ширина гибки, мм	1320	2040
Макс толщина проката, мм	3,0	3,0
Макс ширина проката, мм	1500	2100
Мин диаметр проката, мм	90	120
Мощность двигателя, кВт	3,0	4,0
Размер упаковки, мм	254x145x197	326x145x197
Масса нетто/брутто, кг	2300/2800	3500/3800

FOS 1250

- Производство: Европейский Союз (ЕС)



Назначение и область применения

- FOS-1250 – это ручные (механические) станки, предназначенные для осадки лежачего фальцевого соединения на цилиндрических обечайках в производстве круглых воздуховодов

Преимущества

- Достойное качество
- Цена, позволяющая зарабатывать с высокой доходностью для вашего бизнеса
- Наличие станка в ассортименте позволяет предлагать комплексные решения (станки для производства воздуховодов)
- Недорогой, ликвидный склад
- Всегда в наличии на складе в Москве

Модель	FOS-1250
Максимальная длина заготовки, мм	2500
Толщина металла, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	0,7
Масса, кг	95

Особенности

- Перед осадкой фальц предварительно загибается при помощи листогиба, фальцеггиба или фальцепрокатной машины
- Длина заготовки 2,5 м, толщина металла 0,7 мм
- Габариты станка (ДхШхВ), мм – 1420х610х1160
- Минимальный внутренний диаметр заготовки – 80 мм
- Ширина паза ролика – 13 мм
- Максимальная толщина стального листа – 0,7 мм ($\sigma_v < 400$ МПа)
- Рабочая длина – 1250 мм

Другие ПОСТАВЩИКИ

 **Van Mark**

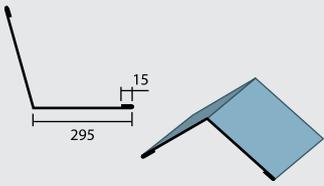
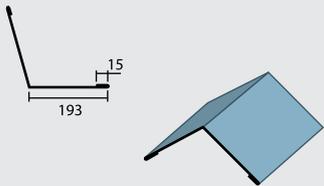
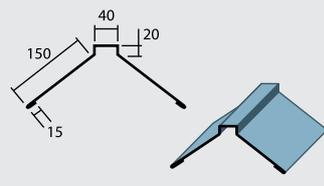
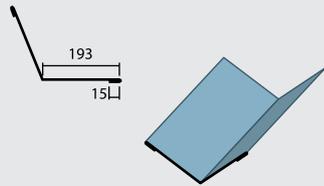
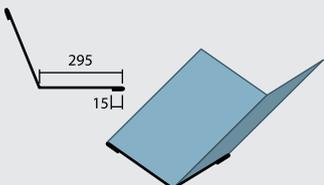
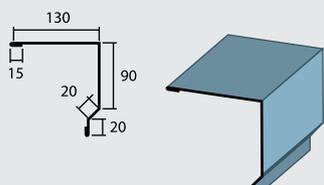
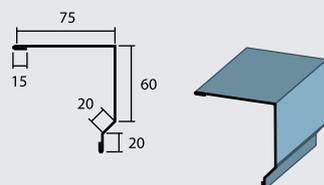
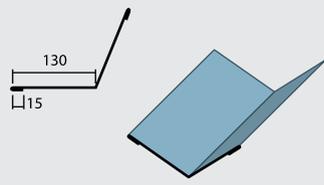
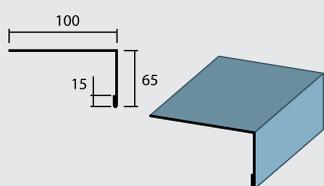
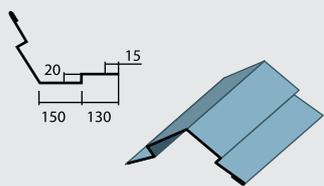
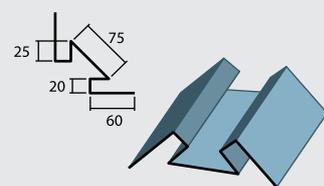
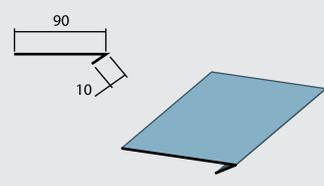
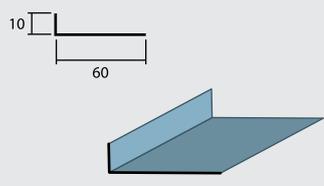
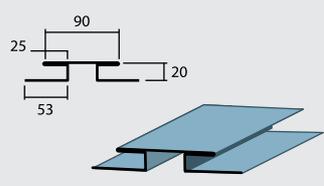
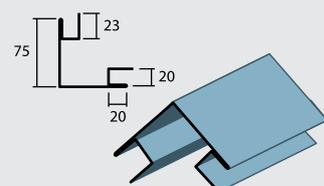
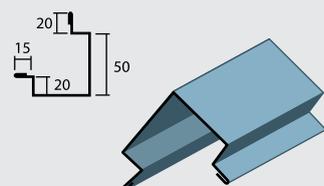
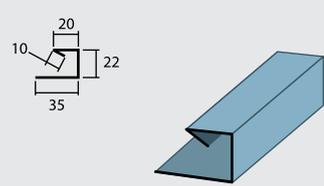
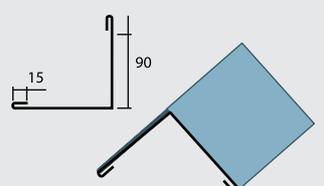
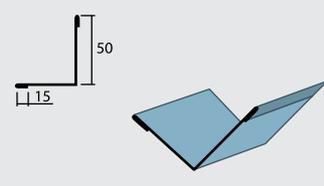
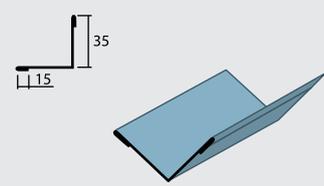
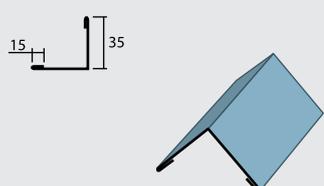
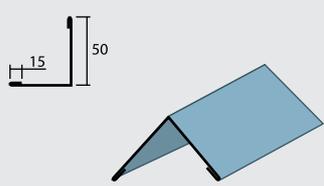
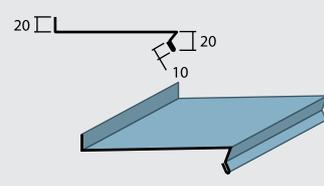
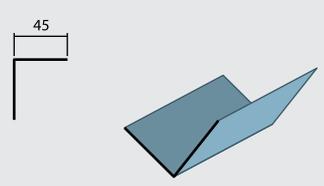
TAPCO

MAZANEK

 **SCHECHEL**

DURMA

Любые металлические профили прямо на стройплощадке

 <p>Конек большой</p>	 <p>Конек малый</p>	 <p>Конек прямоугольный</p>	 <p>Ендова малая нижняя</p>
 <p>Ендова большая нижняя</p>	 <p>Планка торцевая</p>	 <p>Планка торцевая</p>	 <p>Фальш ендова</p>
 <p>Планка карнизная</p>	 <p>Конек большой с зигом</p>	 <p>Сложный внутренний угол</p>	 <p>Планка завершающая</p>
 <p>Планка начальная</p>	 <p>Планка соединительная</p>	 <p>Сложный наружный угол</p>	 <p>Угол наружный сложный</p>
 <p>Наличник</p>	 <p>Угол наружный большой</p>	 <p>Угол внутренний</p>	 <p>Угол внутренний</p>
 <p>Угол наружный</p>	 <p>Угол наружный</p>	 <p>Подоконный отлив произвольной формы</p>	 <p>Уголок</p>

Листогибы

Вам нужен

МОБИЛЬНЫЙ, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ, АМЕРИКАНСКИЙ

Ваши объекты

Коттеджи, Таунхаузы, Отделка зданий

Ваш выбор

Листогибы американской компании **VanMark**, выпускающей профессиональные листогибы, давно ставшие **Маркой #1** в среде профессионалов

Van Mark
34-37 стр.

Вам нужен

ЛЕГКИЙ, АЛЮМИНИЕВЫЙ, АМЕРИКАНСКИЙ

Ваша продукция

Отливы, Доборные Элементы

Обратите внимание

на продукцию американской компании **Тарсо**, её листогибы имеют наибольшее распространение на российском рынке

Тарсо
38-39 стр.

Вам нужны

КАЧЕСТВО, ТРАДИЦИИ, НАДЕЖНОСТЬ

Ваша сфера

Производство продукции для строительного рынка

Ваш выбор

Семейная фирма **Mazanek** с многолетними традициями в области производства оборудования для многолетней и производительной работы в цеху
Полное соответствие европейским стандартам качества и безопасности

Mazanek
40-41 стр.

У Вас

СЕРИЙНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Ваша продукция

Эталон на рынке, на неё высокий спрос

Ваш однозначный выбор

Станки компании **Schechtl**, которые были неоднократно удостоены золотых медалей, на национальных и международных выставках. **Schechtl** - более 45000 проданных машин

Schechtl
42-50 стр.

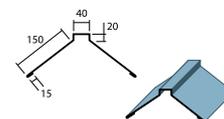
Van Mark II Commercial

• Производство: США

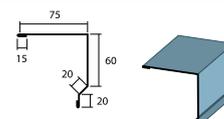


Образцы профилей

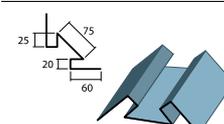
более подробно – на стр. 2



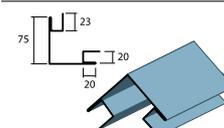
Конек прямоугольный



Планка торцевая



Сложный внутренний угол



Сложный наружный угол

Преимущества

- Готовое рабочее место для резки и гибки металла
- Новейшая технология POWERSlot™ позволяет в эффективно передавать мускульное усилие нагибаемую поверхность
- Эксцентриковый механизм прижимной балки позволяет работать с любой толщиной металла без перенастройки и определяет долговечность конструкции
- Не повреждает структуру и поверхность материала при гибке, благодаря использованию специальной виниловой вставки на рабочей поверхности гибочной балки
- Прочность и износостойкость конструкции обеспечиваются использованием анодированных легких сплавов
- Легкость сборки, компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность станка
- Не требует настройки на толщину листа, лучшее решение для производства металлических профилей на стройке

Назначение и область применения

- Изготовление декоративных профилей, ветровых досок, внешних и внутренних углов, соединительных элементов, подоконников, отливов, фризных профилей, наличников, нащельников, коньковых профилей, других доборных элементов для внешней отделки зданий и сооружений

Особенности

- Выполняет функции 2-х станков – гнет и режет
- Применяется для гибки листового металла толщиной до 0,7мм (сталь, $\sigma_{\text{в}} < 400 \text{ МПа}$)
- Догнивает лист на 180°
- Глубина подачи 380 мм
- Рабочая длина (максимальное значение для моделей данной серии), 2600 – 4400 мм
- Высота раскрытия – 50 мм

Комплектация

- Станок

Дополнительные опции

- Опорная стойка
- Навесной роликовый нож
- Ремонтный комплект

Модель	TM 6 HD	TM 8 HD	TM 10 HD	TM 12 HD	TM 14 HD
Глубина подачи, мм	380				
Рабочая длина, м	2,0	2,6	3,2	3,8	4,4
Стальной лист, max толщина, мм	0,7				
Медный лист, max толщина, мм	1,2				
Количество С-прижимов, шт	5	7	9	11	13
Высота раскрытия, мм	50				
Масса, кг	43,5	57,2	72,6	88,9	102,5

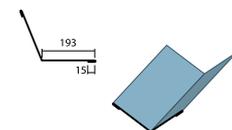
Van Mark IV Industrial

• Производство: США

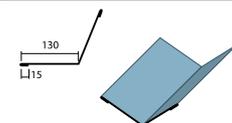


Образцы профилей

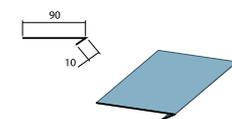
более подробно – на стр. 2



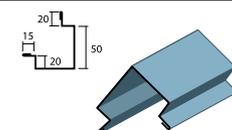
Ендова малая нижняя



Фальш ендова



Планка завершающая



Угол наружный сложный

Назначение и область применения

- Изготовление декоративных профилей, ветровых досок, внешних и внутренних углов, соединительных элементов, подоконников, отливов, фризových профилей, наличников, нащельников, коньковых профилей, других доборных элементов для внешней отделки зданий и сооружений

Преимущества

- Готовое рабочее место для резки и гибки металла
- Новейшая технология POWERSlot™ позволяет в эффективно передавать мускульное усилие на сгибаемую поверхность
- Эксцентриковый механизм прижимной балки позволяет работать с любой толщиной металла без перенастройки и определяет долговечность конструкции
- Не повреждает структуру и поверхность материала при гибке, благодаря использованию специальной виниловой вставки на рабочей поверхности гибочной балки
- Прочность и износостойкость конструкции обеспечиваются использованием анодированных легких сплавов
- Легкость сборки, компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность станка
- Не требует настройки на толщину листа, лучшее решение для производства металлических профилей на стройке

Дополнительные опции

- Навесной роликовый нож
- Ремонтный комплект

Особенности

- Выполняет функции 2-х станков – гнет и режет
- Применяется для гибки листового металла толщиной до 0,7мм (сталь, σв < 400 МПа)
- Догибает лист на 180°
- Глубина подачи 380 мм
- Рабочая длина (максимальное значение для моделей данной серии), 2600 – 4400 мм
- Высота раскрытия – 50 мм

Комплектация

- Станок
- Опорная стойка

Модель	IT 6	IT 8	IT 10	IT 12	IT 14
Глубина подачи, мм	380				
Рабочая длина, м	2,0	2,6	3,2	3,8	4,4
Стальной лист, max толщина, мм	1,0				
Медный лист, max толщина, мм	1,5				
Количество С-прижимов, шт	7	9	11	13	15
Высота раскрытия, мм	50				
Масса, кг	65,3	81,6	94,3	112,0	130,2

Van Mark MetalMaster Commercial

• Производство: США



Комплектация

- Станок

Дополнительные опции

- Стойка
- Роликовый нож

Назначение и область применения

- Новейшая модель ручного листогиба профессионального применения, предназначенная для изготовления профилей – отливов, подоконников, наличников, нащельников, коньковых профилей, фризových панелей, ветровых досок, углов и так далее

Преимущества

- Увеличенная глубина подачи до 52 см
- Регулируемая верхняя прижимная планка
- Надежная система крепления верхней прижимной ручки
- Улучшенная система работы шарнирного соединения
- Встроенный ограничитель подачи материала
- Все высоконагруженные места – усилены
- Гарантия – 12 месяцев
- При проектировании серии Metal Master проводился анализ напряженно-деформированного состояния листогиба в процессе его эксплуатации, при статическом и динамическом нагружении. Это позволило создать уникальную конструкцию, сочетающую высочайшую надежность, жесткость и небольшой вес

Особенности

- Увеличенный срок службы
- Отсутствие контактной коррозии
- Минимальное усилие «страгивания»
- Плавный ход
- Невосприимчивость к ударным нагрузкам, «прощает» грубую эксплуатацию
- Позволяет работать с листом любой толщины без перенастройки
- Возможность регулировки усилия прижима
- Для увеличения срока службы прижимные станции изготавливаются методом литья под давлением, что полностью исключает скрытые дефекты
- Прижимные станции имеют высокую точность размеров, высокую чистоту поверхности и не нуждаются в дальнейшей обработке
- Высокая стойкость к истиранию: в 6 раз более износостойкий, чем сталь
- Работоспособен в диапазоне от -100 до +90°C

Модель	MM 651	MM 851	MM 1051	MM 1251	MM 1451
Глубина подачи, мм	520				
Рабочая длина, м	2,0	2,6	3,2	3,8	4,4
Стальной лист, max толщина, мм	0,7				
Медный лист, max толщина, мм	1,2				
Количество С-прижимов, шт	4	4	5	6	7
Высота раскрытия, мм	50				
Масса, кг	55,4	62,6	78,9	95,3	102,5

Van Mark MetalMaster Industrial

• Производство: США



Назначение и область применения

- Новейшая модель ручного листогиба профессионального применения, предназначенная для изготовления профилей – отливов, подоконников, наличников, нащельников, коньковых профилей, фризových панелей, ветровых досок, углов и так далее

Преимущества

- Увеличенная глубина подачи до 52 см
- Регулируемая верхняя прижимная планка
- Надежная система крепления верхней прижимной ручки
- Улучшенная система работы шарнирного соединения
- Встроенный ограничитель подачи материала
- Все высоконагруженные места – усилены
- Гарантия – 12 месяцев
- При проектировании серии Metal Master проводился анализ напряженно-деформированного состояния листогиба в процессе его эксплуатации, при статическом и динамическом нагружении. Это позволило создать уникальную конструкцию, сочетающую высочайшую надежность, жесткость и небольшой вес

Дополнительные опции

- Стойка
- Роликовый нож

Комплектация

- Станок

Особенности

- Увеличенный срок службы
- Отсутствие контактной коррозии
- Минимальное усилие «страгивания»
- Плавный ход
- Невосприимчивость к ударным нагрузкам, «прощает» грубую эксплуатацию
- Позволяет работать с листом любой толщины без перенастройки
- Возможность регулировки усилия прижима
- Для увеличения срока службы прижимные станции изготавливаются методом литья под давлением, что полностью исключает скрытые дефекты
- Прижимные станции имеют высокую точность размеров, высокую чистоту поверхности и не нуждаются в дальнейшей обработке
- Высокая стойкость к истиранию: в 6 раз более износостойкий, чем сталь
- Работоспособен в диапазоне от – 100 до + 90°C

Модель	IM 655	IM 855	IM 1055	IM 1255	IM 1455
Глубина подачи, мм	520				
Рабочая длина, м	2,0	2,6	3,2	3,8	4,4
Стальной лист, max толщина, мм	1,0				
Медный лист, max толщина, мм	1,5				
Количество С-прижимов, шт	5	5	7	9	10
Высота раскрытия, мм	50				
Масса, кг	98,5	103,0	125,5	152,0	169,0

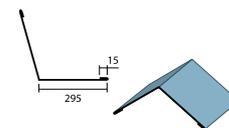
SUPER MAX

• Производство: США

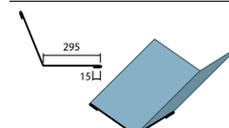


Образцы профилей

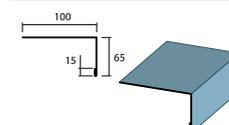
более подробно – на стр. 2



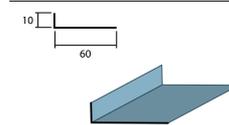
Конек большой



Ендова большая нижняя



Планка карнизная



Планка начальная

Особенности

- Выполняет функции 2-х станков – гнет и режет
- Применяется для гибки листового металла толщиной до 0,9 мм
- Догибает лист на 180°
- Самый мощный портативный листогиб на рынке
- Время сборки, подготовки станка к работе 10–15 минут
- Специальная полимерная вставка в гибочной балке

Комплектация

- Усиленная опорная стойка
- Роликовый нож для резки (Max Cut-Off™)
- Комплект запасных частей

Дополнительные опции

- Угломер BENDER GAUGE
- Дополнительные опоры для листа BENDER TABLE
- Держатель для металла в рулонах SIDE WINDER
- Профилирующее устройство BRAKE BUDDY

Назначение и область применения

- Изготовление профилей (коньки, отливы, карнизы), доборных элементов кровли и сайдинга в мастерской или на строительном объекте – на крыше, в квартире, на открытой площадке

Преимущества

- Уникальная мобильность – легко переносить, удобно устанавливать – быстро работать
- Гнет окрашенный металл, не повреждая краску – качественный результат для всех видов поверхностей
- Простая регулировка толщины металла – высокая производительность – выполнять работу точно в срок
- Усовершенствованная опорная стойка – повышенная устойчивость – точная и качественная работа
- Конструкция состоит из высокотехнологичных алюминиевых сплавов – небольшой вес – удобно перевозить – быстро создавать рабочее место
- Усиленная прижимная балка и конструкция станка – надежная фиксация заготовки, точность работы – высокое качество изделий
- Всегда в наличии на складе – быстро покупать и устанавливать – сдавать объекты в срок
- Гибкая цена – экономить бюджет – быстро зарабатывать – возможность покупать «в запас» по низким ценам
- Ликвидность – легко продать или сдать в аренду
- Известный бренд – гарантированное качество – легко продавать и продвигать на рынке

Модель	SUPER MAX 20-08	SUPER MAX 20-10	SUPER MAX 20-12	SUPER MAX 20-14
Длина гибки, мм	2600	3200	3800	4400
Толщина металла (сталь, σв < 400 МПа), мм	0,9			
Алюминий, мм	1,3			
Максимальный угол гiba, град.	180			
Глубина подачи, мм	480			
Габариты, мм	2700x800x300	3300x800x300	4000x800x300	4500x800x300
Высота раскрытия прижимной балки, мм	50			
Масса станка брутто (с опорой), кг	125 (203)	149 (227)	164 (242)	185 (340)

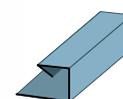
MAX-I-MUM II Port-O-Bender

• Производство: США



Образцы профилей

более подробно – на стр. 2



Наличник



Угол наружный

Назначение и область применения

- Изготовление любых профилей из листового металла (коньки, отливы, карнизы) в мастерской или на строительном объекте, в закрытом помещении или на улице
- Организация цеха по производству оконных отливов и других изделий для строительных работ на небольшой площади с минимальными затратами

Особенности

- Выполняет функции 2-х станков – гнет и режет
- Применяется для гибки листового металла толщиной до 0,7 мм
- Догоняет лист на 180°
- Время сборки, подготовки станка к работе 5 – 10 минут
- Специальная полимерная вставка в гибочной балке
- Комплект запасных частей
- Возможна обработка листа из материалов: сталь, латунь, нержавеющая сталь, медь и другие материалы, в том числе окрашенные или с полимерным покрытием

Комплектация

- Усиленная опорная стойка
- Роликовый нож для резки (Max Cut-Off™)
- Комплект запасных частей

Преимущества

- Уникальная мобильность – легко переносить, удобно устанавливать – быстро работать
- Гнет окрашенный металл, не повреждая краску – качественный результат для всех видов поверхностей
- Простая регулировка толщины металла – высокая производительность – выполнять работу точно в срок
- Усовершенствованная опорная стойка – повышенная устойчивость – точная и качественная работа
- Конструкция состоит из высокотехнологичных алюминиевых сплавов – небольшой вес – удобно перевозить – быстро создавать рабочее место
- Усиленная прижимная балка и конструкция станка – надежная фиксация заготовки, точность работы – высокое качество изделий
- Всегда в наличии на складе – быстро покупать и устанавливать – сдавать объекты в срок
- Гибкая цена – экономить бюджет – быстро зарабатывать – возможность покупать «в запас» по низким ценам
- Ликвидность – легко продать или сдать в аренду
- Известный бренд – гарантированное качество – легко продавать и продвигать на рынке

Дополнительные опции

- Угломер BENDER GAUGE
- Дополнительные опоры для листа BENDER TABLE
- Держатель для металла в рулонах SIDE WINDER
- Профилирующее устройство BRAKE BUDDY

Модель	MAX 20-08	MAX 20-10	MAX 20-12	MAX 20-14
Длина гибки, мм	2600	3200	3800	4400
Толщина металла (сталь, ов < 400 МПа), мм	0,7			
Алюминий, мм	0,8			
Максимальный угол гiba, град.	180			
Глубина подачи, мм	480			
Габариты, мм	2800x800x250	3350x800x250	4000x800x250	4500x800x250
Масса станка брутто (с опорой), кг	76 (118)	89 (130)	106 (147)	120 (203)

ZGR

• Производство: Европейский Союз (ЕС)



Особенности

- Глубина подачи листа не ограничена
- Благодаря оригинальной конструкции станок не повреждает покрытие металла, а также снижает усилия необходимые для гибки
- Станки снабжены встроенным угломером и ограничителем углагиба
- Возможна гибка металла до 150°
- Газовые компенсаторы прижимной балки позволяют легко и надежно фиксировать изделие
- Регулировочные опции станка позволяют избежать возникновения «саблевидности» на готовых изделиях
- Настройка станка проста и не требует специального оборудования

Преимущества

- Конструкция станка проста и надежна
- Станки изготавливаются из качественных конструкционных сталей
- В механизме прижима материала используется прижимная балка оригинальной конструкции, позволяющая добиться надежной работы при ее относительно малой массе
- Все станки серий ZGR 2000, ZGR 2500, ZGR 3000 снабжены пневматическим устройством, компенсирующим массу прижимной балки и пружинным компенсатором массы гибочной балки, что также облегчает работу на станке
- Конструкция станка проста и надежна
- Станки изготавливаются из качественных конструкционных сталей

Назначение и область применения

- Предназначены для работы в цеху при изготовлении доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла

Модель	ZGR-1060	ZGR-1300	ZGR-1500	ZGR-2000/1	ZGR-2500/1	ZGR-3000/1
Длина сгибаемой детали, мм	1060	1310	1560	2040	2540	3050
Максимальная толщина листа (σв < 400 МПа), мм	1,5	1,0	1,2	1,0		
Максимальный уголгиба, град	150					
Раскрытие, мм	80	75	80			
Масса, кг	130	160	360	430	630	730
Габариты, мм	1380x700x980	1660x700x1045	1920x700x1045	2360x700x1045	2850x770x1045	3360x770x1045

Листогибы тяжелой серии: ZGR 2000/2, ZGR 2500/2, ZGR 3000/2

Благодаря многоосевым петлям гибочной балки не повреждается современное высококачественное покрытие металла, а также существенно снижается усилие, необходимое для гибки



Модель	ZGR-2000/2	ZGR-2500/2	ZGR-3000/2
Длина сгибаемой детали, мм	2060	2540	3040
Максимальная толщина листа (σв < 400 МПа), мм	2,0		
Максимальный уголгиба, град	150		
Раскрытие, мм	80		
Масса, кг	730	800	830
Габариты, мм	2720x770x1090	3220x770x1090	3720x770x1090

ZGRs

• Производство: Европейский Союз (ЕС)

150°
ГИБ



Преимущества

- Конструкция станка проста и надежна
- Станки изготавливаются из качественных конструкционных сталей
- В механизме прижима материала используется прижимная балка оригинальной конструкции, позволяющая добиться надежной работы при ее относительно малой массе
- Конструкция станка проста и надежна
- Станки изготавливаются из качественных конструкционных сталей

Назначение и область применения

- Предназначены для работы в цеху при изготовлении доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла

Особенности

- Глубина подачи листа не ограничена
- Благодаря оригинальной конструкции и многоосевым петлям гибочной балки, станок не повреждает покрытие металла, а также снижаются усилия, необходимые для гибки
- Пружинные компенсаторы гибочной балки существенно облегчают работу
- Станки снабжены встроенным угломером и ограничителем углагиба
- Возможна гибка металла до 150°
- Газовые компенсаторы прижимной балки позволяют легко и надежно фиксировать изделие
- Регулировочные опции станка позволяют избежать возникновения «саблевидности» на готовых изделиях
- Ножной привод позволяет использовать руки в других операциях
- Настройка станка проста и не требует специального оборудования

Модель	ZGRs-1000L	ZGRs-1300L	ZGRs-1500L	ZGRs-2000L/1,5
Длина сгибаемой детали, мм	1050	1310	1510	2100
Максимальная толщина листа, мм	1,0		1,5	
Максимальный уголгиба, град	150	145	145	150
Раскрытие, мм	80	110		
Масса, кг	160	190	250	300
Габариты, мм	1440x790x1060	1690x790x1060	1900x850x1250	2650x850x1250

LBX

• Производство: Германия

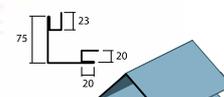


Особенности

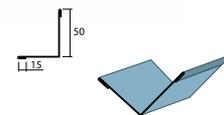
- Модель LBX 200 весом около 130 кг можно перемещать без подъемных приспособлений. Для этого служат поворотные колеса на ножках рамы станка. Поворотные колеса и ножки можно демонтировать, чтобы без проблем закрепить станок на автомашине или на верстаке
- Модели LBX 200 и LBX 250 оснащены съемными колесами и опорами
- Все модели поставляются с боковыми рукоятками, служащими не только в качестве рычагов при работе, но и удобными держателями при переносе
- Точный сгиб производится даже при узкой кромке
- Передняя панель прижимной балки имеет наклон 45°, что позволяет получить уголгиба до 135°
- Уголгиба 160° для бортиков высотой до 20 мм
- Вертикальный подъем прижимной балки
- Прижимная балка останавливается на любой высоте
- Регулировка усилия зажима листа
- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20° и $r = 1,2$ мм
- Необслуживаемые подшипники прижимной и гибочной балок
- Шкала угломера слева и справа
- Удобный кронштейн для хранения ножа
- Регулируемая геометрия гибочной балки обеспечивает равномерный гиб по всей длине станка
- Для модели LBX 310 пружины-компенсаторы массы гибочной балки; предварительно напряженная основная балка с возможностью регулировки

Образцы профилей

более подробно – на стр. 2



Сложный наружный угол



Угол внутренний

Преимущества

- Высокая точность обработки, длительный срок службы
- Разнообразие навесного оборудования создает универсальность конструкции
- Известный мировой бренд, более 45000 проданных машин, безупречное качество создают благоприятные предпосылки для успешных оптовых продаж дилеров
- Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания
- Главный принцип работы семейной фирмы Schechtl – доверительное отношение к клиентам

Назначение и область применения

- Универсальные ручные листогибы для профессиональной работы со стальным листом толщиной до 0,63 мм на строительных площадках, при проведении кровельных работ, производстве окон, в ремонтных мастерских (в том числе автомобильных), на производствах по изготовлению изделий из листового металла любой сложности
- Станки находят применение как в небольших мастерских жестянщиков и кровельщиков, при изготовлении фасадов и вентиляции зданий, так и на всех промышленных предприятиях, где обрабатывается листовая материал из стали, нержавеющей стали или алюминия
- Изготовление любого нестандартного профиля – обкладки, паза, угла, короба, сегмента, П-профиля, волнообразного профиля и т.д.

Дополнительные опции

- Роликовый нож, максимальная толщина для нержавеющей стали – 0,5 мм; оцинкованная сталь – 0,5 мм; алюминий – 1,0 мм
- Ограничитель глубины подачи листа со шкалой, 500 мм или 750 мм. В зависимости от длины поставляются 2 или 4 опорные штанги
- Защитный пластиковый чехол
- Профилирующее устройство для изготовления различных профилей

Модель	LBX 200	LBX 250	LBX 310
Длина гибки, мм	2040	2540	3100
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	0,63		
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 250$ МПа), мм	1,0		
Уголгиба, град	135		
Габариты, мм	2338x650x1075	2840x650x1090	3445x700x1075
Рабочая высота, мм	900		
Масса, кг	139	210	318

KS и KSV

• Производство: Германия



Преимущества

- Высокая точность обработки, длительный срок службы
- Разнообразие навесного оборудования создает универсальность конструкции
- Известный мировой бренд, безупречное качество создают благоприятные предпосылки для успешных оптовых продаж дилеров
- Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания

Особенности

- Сварная стальная конструкция станины с литыми боковинами
- Сменные профильные кромки для гибочной балки и накладки для прижимной и основной балок
- Все модели поставляются с боковыми рукоятками, которые служат в качестве рычагов при работе
- Прижимная балка останавливается на любой высоте, что обеспечивает точное позиционирование заготовки
- Вертикальный подъем прижимной балки
- Регулируемое усилие зажима заготовки
- Все модели поставляются с кромкой прижимной балки с передним углом 20° и $r = 1,2$ мм
- Предварительно напряженная прижимная и основная балки с возможностью регулировки для достижения равномерногогиба по всей длине
- Компенсатор массы гибочной балки
- Шкала угламера слева и справа (до 180°)
- Точный гиб производится даже при узкой кромке

Назначение и область применения

- Мощные, стационарные станки для работы в цеху; применяются для работы со стальным листом толщиной до 2,0 мм; обеспечивают рабочую площадку всем, что необходимо для профессиональных листогибочных работ
- Станки находят применение как в небольших мастерских жестянщиков и кровельщиков, при изготовлении фасадов и вентиляции зданий, так и на всех промышленных предприятиях, где обрабатывается листовая материал из стали, нержавеющей стали или алюминия
- Изготовление любого нестандартного профиля – обкладки, цилиндра, паза, угла, короба, сегмента, П-профиля, волнообразного профиля и т.д.

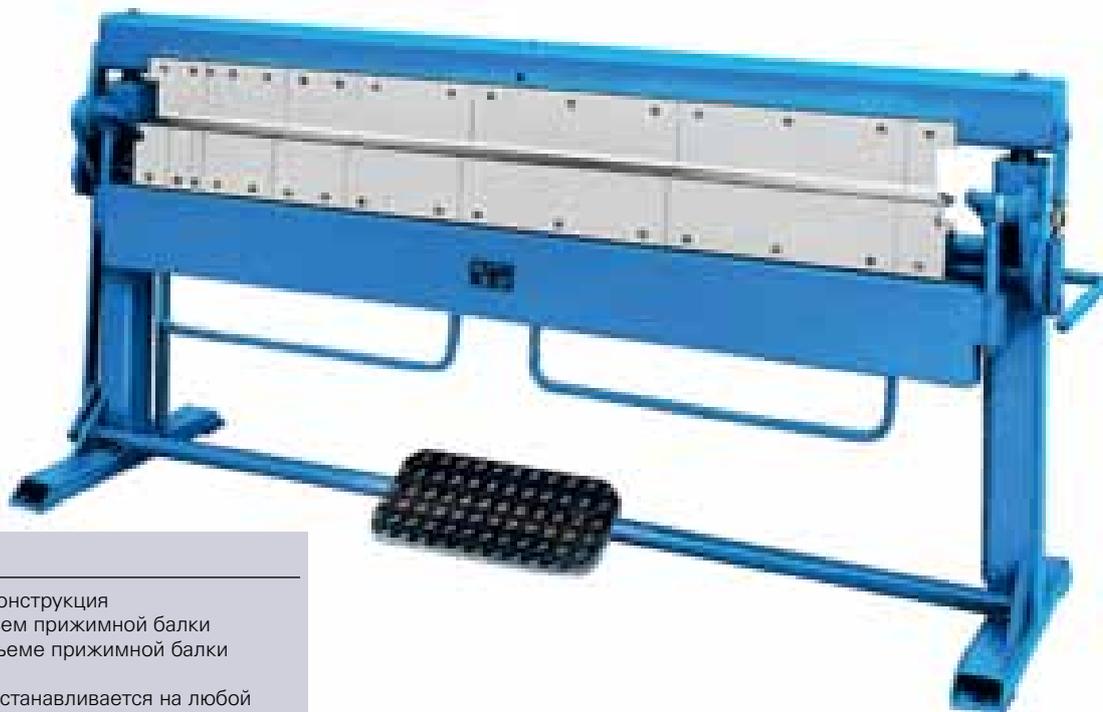
Дополнительные опции

- Накладки на прижимную траверсу для изготовления более сложных изделий
- Закругляющие приспособление (для KS и KSV 200). Закругляющие барабаны различных диаметров, позволяющие производить отливы и водосточные трубы. При этом верхняя балка поднимается на высоту, соответствующую размеру ролика. Закругляющие барабаны имеет следующие размеры: 70, 76, 83, 89, 95, 108, 121, 140, 171 мм
- Вальцовочное приспособление (для KS и KSV 200). На гибочной балке закрепляется горизонтальная опорная штанга. Вальцовочное приспособление легко устанавливается и фиксируется в горизонтальном положении. Диаметры вальцовочных штанг: 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20 мм
- Ножная педаль (для модели KSV входит в стандартную комплектацию) предназначена для открывания и закрывания верхней балки и фиксации заготовки
- Роликовый нож для резки листового металла
- Стандартный ограничитель глубины подачи. Глубина обработки бесступенчато регулируется маховичком от 10 до 500 мм или 10–750 мм. При ширине листа 10–100 мм необходимы дополнительные опорные стержни

Модель	KS 100	KS 125	KS 150	KS 200	KSV 200	KSV 225	KSV 250
Длина гибки, мм	1040	1290	1540	2040	2040	2290	2540
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	2	1,75	1,5	1,0	1,5	1,25	1,0
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 250$ МПа), мм	3,0	2,5	2,0	1,5	2,0	1,75	1,5
Габариты, мм	1630x 610x 1155	1880x 610x 1155	2130x 610x 1155	2630x 610x 1155	2630x 610x 1155	2880x 610x 1155	3130x 610x 1155
Масса, кг	500	550	600	700	860	970	1080

UK/S и UKV/S

• Производство: Германия



Особенности

- Сварная стальная конструкция
- Вертикальный подъем прижимной балки
- Раскрытие при подъеме прижимной балки 100 мм
- Прижимная балка останавливается на любой высоте
- Регулировка усилия зажима листа
- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20° и r = 1,2 мм
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Шкала угломера слева и справа
- Ограничитель углагиба
- Ящик для хранения инструментов
- Быстросъемные сегменты на клипсах
- Краевые сегменты выполнены в форме углов
- Ширина сегментов от 30 мм с шагом 10 мм
- Ножная педаль предназначена для открывания и закрывания верхней балки и фиксации заготовки

Преимущества

- Высокая точность обработки, длительный срок службы
- Не требует длительной подготовки персонала
- Дает возможность производить высокосложные и эксклюзивные изделия
- Известный мировой бренд, безупречное качество создают благоприятные предпосылки для успешных оптовых продаж дилерам
- Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания

Дополнительные опции

- Стандартный ограничитель глубины подачи
Глубина обработки бесступенчато регулируется маховичком от 10 до 500 мм или 10–750 мм
При ширине листа 10–100 мм необходимы дополнительные опорные стержни
- Роликовый нож для резки стального листа толщиной до 0,8 мм, алюминиего до 1,0 мм
- Упор для ограничения глубины обработки с Т-образным пазом и шкалой
- Вкладка для подоконников для изготовления водонепроницаемых подоконников

Назначение и область применения

- Применяются для работы с листовым металлом толщиной до 1,5 мм.
В сочетании с роликовым ножом этот станок обеспечит рабочую площадку всем, что необходимо для профессиональных листогибочных работ
- Станки находят применение как в небольших ремесленных мастерских жестянщиков и кровельщиков, при изготовлении фасадов и вентиляции зданий, так и на всех промышленных предприятиях, где обрабатывается листовый материал из стали, нержавеющей стали или алюминия
- Изготовление любого нестандартного профиля – обкладки, паза, угла, замкнутой детали, короба, сегмента, П-профиля, волнообразного профиля и т.д.

Модель	UK/S 100	UK/S 125	UKV/S 100	UKV/S 150	UKV/S 200
Длина гибки, мм	1000	1250	1000	1500	2000
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,5	1,25	2,0	1,5	1,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	2,25	2,0	3,0	2,25	1,5
Габариты, мм	1465x740x1090	1715x740x1090	1540x740x1210	2040x740x1210	2540x740x1210
Масса, кг	260	290	400	505	625

НВМ

• Производство: Германия



160°
ГИБ

Дополнительные опции

- Педаль для управления движением прижимной траверсы
- Ограничитель глубины подачи. Глубина обработки бесступенчато регулируется маховичком от 10 до 500 мм или 10–750 мм. При ширине листа 10–100 мм необходимы дополнительные опорные стержни
- Роликовый нож для резки стального листа до 0,8 мм, алюминиего до 1 мм
- Накладки на прижимную траверсу для изготовления более сложных изделий
- Профилирующее устройство для изготовления различных профилей

Особенности

- Жесткая сварная конструкция обеспечивает повышенную износостойкость станка
- Вертикальный подъем прижимной балки. Управление движением прижимной балки осуществляется боковыми ручками или педалью
- Раскрытие при подъеме прижимной балки 125 мм
- Регулировка усилия зажима листа
- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20°
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Шкала угломера установлена слева и справа. Станок снабжен также ограничителем углагиба
- Максимально возможный уголгиба 160°
- Машины поставляются с завода с опорной решеткой на задней стороне машины, если машина не оборудована упором для ограничения глубины обработки
- Большой выбор накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий
- Верхняя балка останавливается на любой высоте, что обеспечивает точное позиционирование даже при маленьких просветах

Преимущества

- Высокая точность обработки, длительный срок службы
- Не требует длительной подготовки персонала
- Дает возможность производить высокосложные и эксклюзивные изделия
- Известный мировой бренд, безупречное качество создают благоприятные предпосылки для успешных оптовых продаж дилерам
- Минимум рекламаций, высокий уровень сервиса и гарантийного обслуживания

Назначение и область применения

- Мощные, стационарные станки для работы в цеху; применяются для обработки тонколистового металла толщиной до 1,0 мм, шириной до 3,1 м
- В сочетании с роликовым ножом этот станок обеспечит рабочую площадку всем, что необходимо для профессиональных листогибочных работ
- Наиболее популярны у жестянщиков и кровельщиков, при изготовлении фасадов и вентиляции зданий, а также на всех промышленных предприятиях, где обрабатывается листовый материал из стали, нержавеющей стали или алюминия
- Качественное изготовление любого нестандартного профиля – обкладки, паза, угла, сегмента, П-профиля, волнообразного профиля и т.д.

Модель	НВМ 310
Длина гибки, мм	3100
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	1,0
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 250$ МПа), мм	1,5
Толщина листа, нержавеющая сталь ($\sigma_v < 600$ МПа), мм	0,8
Габариты, мм	3800x 765x 1290
Масса, кг	1370

MAX

• Производство: Германия



Назначение и область применения

- Гибка листового металла толщиной до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Машины поставляются с завода с опорной решеткой на задней стороне машины, если машина не оборудована упором для ограничения глубины обработки
- Большой выбор накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Гибка до 160°

Дополнительные опции

Для станков с CNC-управлением:

- Электромеханический задний упор (1000 мм, 1500 мм, 2000 мм)

Для станков с ЕС-управлением:

- Упор с электромеханическим приводом длиной 1000 мм с точной, шариково-винтовой передачей и 12 фиксаторами для выполнения надежного крепления листов

Для станков с ЕС и 1-ступенчатым управлением:

- Ручной задний упор (500 мм или 750 мм)

Для всех моделей серии MAX:

- Роликовый нож для резки стали толщиной до 0,8 мм
- Накладки на прижимную траверсу для изготовления более сложных профилей
- Сегментальная накладка на прижимную траверсу для простой и быстрой гибки коробов и лотков

Комплектация

- Механический привод и мотор-редукторы SEW
- Съёмные сварные траверсы высокой прочности
- Максимальная свобода выбора накладок и гибочной траверсы
- Привод прижимной траверсы с двумя эксцентриками
- Подшипники и направляющие, не требующие технического обслуживания
- Износостойкие гибочная и прижимная траверсы
- Максимальная высота раскрытия – 140 мм
- Педаль для ножного управления

Для станков с ЕС и 1-ступенчатым управлением

- Острокантная накладка 20°
- Рабочая накладка 68/10 и 68/24 для гибочной траверсы
- Разнообразные опорные кронштейны для простого расположения больших листов

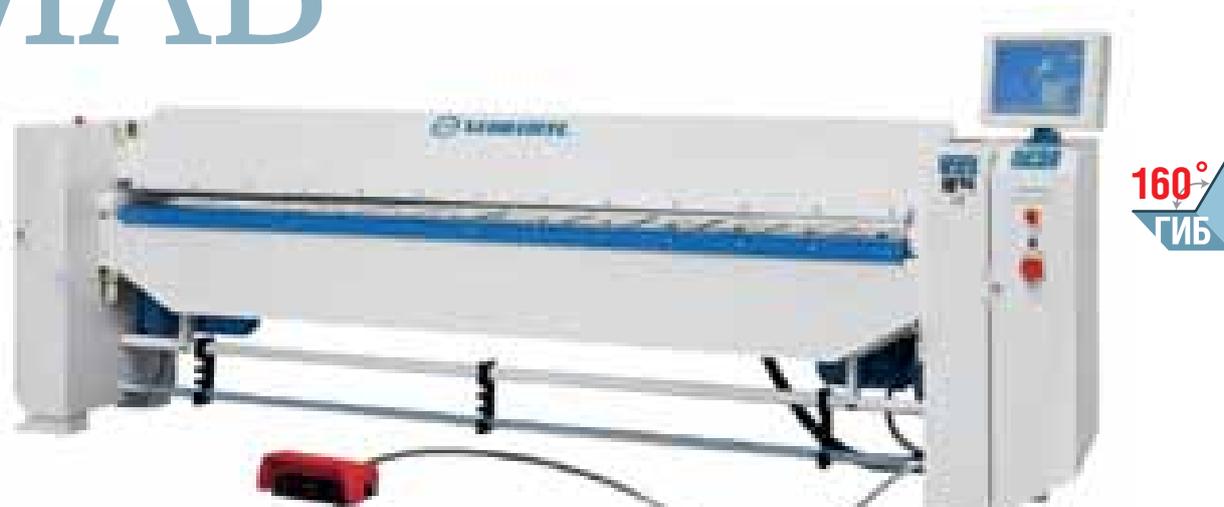
Особенности

- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20°
- Прижимная траверса, стол и гибочная траверса массивной сварной конструкции
- Возможность установки вариантов с одноступенчатым управлением, ЕС управлением, а также сенсорным управлением CNC-Touch и S-Touch
- Вертикальный подъем прижимной балки

Модель	MAX 100	MAX 150	MAX 200	MAX 250	MAX 310	MAX 400
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5	1,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	5,0	4,5	4,0	3,0	2,0	1,5
Габариты, мм. (Модели с 1-ступенчатым управлением, ЕС)	1950x660x1200	2450x660x1200	2950x660x1200	3450x660x1200	3990x660x1200	4950x660x1200
Габариты, мм. (Модели CNC)	1950x1800x1440	2450x1800x1440	2950x1800x1440	3450x1800x1440	3990x1800x1440	4950x1800x1440
Масса, кг. (Модели с 1-ступенчатым управление, ЕС)	1550	1740	1940	2135	2325	2700
Масса, кг. (Модели CNC)	1618	1823	2030	2235	2465	2850

МAB

• Производство: Германия



160°
ГИБ

Назначение и область применения

- Гибка листового металла толщиной до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Машины поставляются с завода с опорной решеткой на задней стороне машины, если машина не оборудована упором для ограничения глубины обработки
- Большой выбор накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Гибка до 160°

Комплектация

- Механический привод и мотор-редукторы SEW
- Съемные сварные траверсы высокой прочности
- Максимальная свобода выбора накладок и гибочной траверсы
- Привод прижимной траверсы с двумя эксцентриками
- Подшипники и направляющие, не требующие технического обслуживания
- Износостойкие гибочная и прижимная траверсы
- Максимальная высота раскрытия – 140 мм
- Педаль для ножного управления

Дополнительные опции

Для станков с ЕС и 1-ступенчатым управлением:

- Острокантная накладка 20°
- Рабочая накладка 68/10 и 68/24 для гибочной траверсы
- Разнообразные опорные кронштейны для простого расположения больших листов

Для всех моделей серии МAB:

- Роликовый нож до 0,8 мм
- Накладки на прижимную траверсу для изготовления более сложных профилей
- Сегментальная накладка на прижимную траверсу для простой и быстрой гибки коробов и лотков

Особенности

- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20°
- Прижимная траверса, стол и гибочная траверса массивной сварной конструкции
- Возможность установки вариантов с одноступенчатым управлением, ЕС управлением, а также сенсорным управлением CNC-Touch
- Вертикальный подъем прижимной балки

Модель	МAB 100	МAB 150	МAB 200	МAB 250	МAB 310	МAB 400
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0	1,5
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	5,0	5,0	4,5	3,5	3,0	2,0
Номинальная мощность электродвигателя гибочной балки, кВт.	1,5					
Номинальная мощность электродвигателя прижимной балки, кВт.	1,1					
Габариты, мм (Модели с 1-ступенчатым управлением, ЕС)	1970x720x1220	2470x720x1220	2970x720x1220	3470x720x1220	3965x720x1220	4970x720x1220
Габариты, мм (Модели CNC)	2070x1790x1600	2570x1790x1600	3070x1790x1600	3570x1790x1600	4016x1790x1600	5070x1790x1600
Масса, кг (Модели с 1-ступенчатым управлением, ЕС)	2160	2450	2730	3020	3310	3950
Масса, кг. (Модели CNC)	2300	2600	2900	3200	3510	4200

МАЕ

• Производство: Германия



160°
ГИБ

Преимущества

- Большой выбор накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Гибка до 160°

Комплектация

- Механический привод и мотор-редукторы SEW
- Съёмные сварные траверсы высокой прочности
- Максимальная свобода выбора накладок и гибочной траверсы
- Привод прижимной траверсы с двумя эксцентриками
- Подшипники и направляющие, не требующие технического обслуживания
- Износостойкие гибочная и прижимная траверсы
- Максимальная высота раскрытия – 220 мм
- Педаль для ножного управления

Особенности

- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20°
- Вертикальный подъем прижимной балки
- Машины поставляются с завода с опорной решеткой на задней стороне машины, если машина не оборудована упором для ограничения глубины обработки
- Сенсорное управление CNC-Touch

Назначение и область применения

- Гибка листового металла толщиной до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Дополнительные опции

Для станков с ЕС и 1-ступенчатым управлением:

- Острокантная накладка 20°
- Рабочая накладка 68/10 и 68/24 для гибочной траверсы
- Разнообразные опорные кронштейны для простого расположения больших листов

Для всех моделей серии МАЕ:

- Накладки на прижимную траверсу для изготовления более сложных профилей
- Сегментальная накладка на прижимную траверсу для простой и быстрой гибки коробов и лотков
- Сегментальная накладка с системой зажима рабочего органа на клипсах позволяет заменять или снимать отдельные сегменты без использования дополнительных инструментов

Модель	МАЕ 200	МАЕ 250	МАЕ 310	МАЕ 400
Длина листа, мм	040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	6,0	5,0	4,5	3,0
Номинальная мощность электродвигателя гибочной балки, кВт.	2x1,5			
Номинальная мощность электродвигателя прижимной балки, кВт.	4,0			
Габариты, мм	3250x815x1560	3690x815x1560	4250x815x1560	5190x815x1560
Глубина с упором, мм	1790	1790	1790	1790
Рабочая высота, мм	900			
Масса (с упором для ограничения глубины обработки), кг	3477	3885	4200	4880

MAXI

• Производство: Германия



160°
ГИБ

Назначение и область применения

- Гибка листового металла толщиной до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Большой выбор накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания
- Гибка до 160°

Дополнительные опции

Для всех моделей серии MAXI:

- Роликовый нож до 0,8 мм
- Сегментальная накладка на прижимную траверсу для простой и быстрой гибки коробов и лотков
- Сегментальная накладка с системой зажима рабочего органа на клипсах позволяет заменять или снимать отдельные сегменты без использования дополнительных инструментов

Комплектация

- Механический привод и мотор-редукторы SEW
- Съемные сварные траверсы высокой прочности
- Подшипники и направляющие, не требующие технического обслуживания
- Износостойкие гибочная и прижимная траверсы
- Максимальная высота раскрытия – 140 мм
- Педаль для ножного управления

Особенности

- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20°
- Вертикальный подъем прижимной балки
- Машины поставляются с завода с опорной решеткой на задней стороне машины, если машина не оборудована упором для ограничения глубины обработки
- Сенсорное управление CNC-Touch

Модель	MAXI 100	MAXI 150	MAXI 200
Длина листа, мм	1000	1500	2000
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,0	1,5	
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	5,0	4,5	3,5
Габариты, мм	1970x720x1195	2970x720x1195	3470x720x1195
Масса, кг	1200	1380	1580
Габариты, мм (CNC)	2070x1790x1425	3070x1790x1425	3570x1790x1425
Масса, кг (CNC)	1320	1520	1720
Распределение сегментов, мм	Угол 100° слева и справа 30/40/50/60/70/6*100	Угол 100° слева и справа 30/40/50/60/70/8*100	Угол 100° слева и справа 30/40/50/60/70/16*100

MAZ

• Производство: Германия



Назначение и область применения

- Гибка листового металла толщиной до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Тройной ножной переключатель (педаль)
- Моторизованный ограничитель подачи листа 6–1000 мм
- Гибка до 160°

Особенности

- Вертикальный подъем прижимной балки
- Профильная накладка прижимной балки 95x30, 20°, R = 2 мм
- Накладки гибочной балки: 68x24 (предустановленна), 68x10
- Система ЧПУ с графической оболочкой «Autoprof», 15" монитором с сенсорным экраном и USB входами

Варианты исполнения сегментов на прижимную балку



Дополнительные опции

- По заказу возможны различные исполнения машины. Высота сегментов, при раскрытии 140 мм, может быть до 175 мм. Варианты исполнений приведены на эскизе
- На машину может быть установлен ограничитель подачи листа до 4000 мм
- Ручная подстройка геометрии гибочной балки
- Моторизованная установка радиуса сгиба и толщины материала для гибочной балки

Модель	MAZ 200	MAZ 250	MAZ 310	MAZ 400
Рабочая длина, мм	2040	2540	3100	4040
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	3,5	3	2,5	1,75
Толщина листа, нержавеющая сталь (σв < 600 МПа), мм	2,25	2	1,5	1
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	5	4	3,5	2,5

AD-R

**НОВИНКА
2011 года!**

• Производство: Турция



Модель	2040	2040	2060	25100	30100	30135	30175	30220
Рабочее усилие, т	40	40	60	100	100	135	175	220
Рабочая длина, мм	1250	2050	2050	2550	3050	3050	3050	3050
Расстояние между опорами, мм	1050	1650	1700	2200	2600	2600	2600	2600
Скорость по Y в ускоренном режиме, мм/с	75	75	200	180	180	160	120	120
Раб. скорость по Y, мм/с	9	9	10	10	10	10	10	10
Скорость обратного хода по Y, мм/с	50	50	120	120	120	120	100	100
Просвет, мм	370	370	530	530	530	530	530	530
Ширина стола, мм	104	104	104	104	104	104	104	104
Высота стола, мм	828	828	900	900	900	900	900	900
Ход, мм	160	160	265	265	265	265	265	265
Глубина подачи листа, мм	350	350	410	410	410	410	410	410
Поддерживающие штанги, шт	2							
Количество пальцевых блоков на заднем упоре, шт	2							
Скорость хода по X-осям, мм/с	250							
Ход по X-осям, мм	430	430	430	650	650	650	650	650
Мощность двигателя, кВт	4	4	7,5	11	11	15	18,5	22
Емкость масляного бака, л	60	60	100	100	100	150	250	250
Длина, мм	2100	2400	3300	3800	4200	4200	4350	4250
Ширина, мм	1250	1250	1650	1670	1670	1680	1700	1770
Высота, мм	2400	2400	2750	2750	2750	2750	2750	2900
Вес, кг	3200	4060	6100	8650	9250	10250	11250	12250

Дополнительные опции

- Контроллер типа CNC Серия Advantage – 2D-графика и независимое программное обеспечение
- Контроллер типа CNC DU 6000
- Контроллер типа CNC DNC 880S – Цветная 2D-графика
- Контроллер типа CNC DELEM DA 56 – Цветная 2D-графика
- Сертификат CE с руководством по FIESSLER AKAS-LC II F + блок управления AKFR + стальные защитные крышки
- Сертификат CE с руководством по SICK C 4000 – только для тандема + стальные защитные крышки
- Лазерная защита пальцев DFS1 (для нижней балки – не отвечает стандарту CE)
- Верхние инструменты EBPO (Один из инструментов имеет модульную конструкцию)
- Нижние инструменты EBPO (Один из инструментов имеет модульную конструкцию)
- Нижние инструменты Durma
- Быстросъемный зажим инструмента
- Компенсация прогиба стола, ручная
- Компенсация прогиба стола, с механическим приводом, управляемая CNC
- Задний упор 1000 мм – защита со световым барьером
- Масляный охладитель
- Дополнительные пальцевые блоки и скользящие передние штанги
- Специальная упаковка для импорта
- Возможна поставка дополнительного оборудования по запросу

Комплектация

- Три оси – Y1, Y2, X
- Удобный контроллер типа CNC
- Задний упор – механический привод + линейная направляющая + система шарикоподшипников
- Задний упор – пальцевые блоки с регулировкой высоты
- Зажим инструмента по типу EBPO
- Опорные штанги для листов – Т-образный паз + Откидной упор
- Компенсация прогиба стола, с механическим приводом, управляемая CNC (только для моделей 6 м)
- Высококачественные блоки с гидравлическим приводом и клапаны особой конструкции
- Высококачественная электронная система

AD-R

Назначение и область применения

- Изгибание металла заданного размера под заданным углом

Особенности и преимущества

- Сочетание высоких функциональных характеристик, рентабельности и простоты
- Лучшее в мире соотношение цена-качество среди гибочных прессов с управлением CNC
- Удобный контроллер CNC
- Специально разработанный блок управления и ПО обеспечивают простоту выполнения операций даже для малоопытных операторов
- Высокое качество и простая настройка угла гибки; несложное управление
- Большая рабочая поверхность обеспечивает оптимальное выполнение операций по всей рабочей длине
- Гибочные прессы AD-R разработаны и произведены в рамках проведения политики снижения стоимости производственного оборудования
- Стандартная комплектация предусматривает три оси Y1 Y2 X и ось ручной настройки R

30320	37175	37220	37300	40175	40320	40400	60220	60320	60400	60400
320	175	200	300	160	200	300	400	200	300	400
3550	3700	3700	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
2600	3100	3100	3600	3600	3600	3400	5100	5100	5100	5100
100	120	120	120	120	100	100	100	100	100	100
10	10	10	10	10	10	8	10	10	8	10
100	100	100	100	100	100	80	100	100	80	100
630	530	530	530	530	630	630	530	630	630	630
154	104	104	104	104	154	154	154	154	154	154
900	900	900	900	900	900	1040	1100	1100	1220	1220
365	265	265	265	265	365	365	265	365	365	365
410	410	410	410	410	410	510	410	410	510	510
2							4			
2							4			
250										
650	650	650	650	650	650	750	750	750	750	750
37	18,5	22	18,5	22	37	37	22	37	37	37
250	250	250	250	250	250	450	250	250	500	500
4300	4950	4950	5250	5250	5300	5750	7500	7500	7500	7500
1820	1700	1770	1700	1770	1910	2110	1770	1910	2110	2110
3230	2900	2900	2750	2900	3230	3540	3250	3450	3710	3710
17250	17250	14100	12850	14750	20750	26750	20590	28250	35750	35750

Гильотины

Вам нужно

НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, БЕЗОПАСНОСТЬ

Ваше производство

Высокоэффективное, легко перенастраиваемое

Ваш выбор

Гильотины компании **Schechl**, обеспечивающие идеальное качество реза

Более **45 000** станков **Schechl**, уже используются по всему миру, при изготовлении фасадов и вентиляции зданий, на всех промышленных предприятиях, где обрабатывается листовая материал из стали, нержавеющей стали или алюминия

Schechl

54-57 стр.

Вам импонирует

ПРОСТОТА РЕШЕНИЯ, КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ

Вы развиваете

малый бизнес, производство с «нуля»

Ваше решение

Европейские гильотины компании **Mazanek**.

Mazanek является одним из лидеров среди европейских производителей, на российском рынке практически нет прямых аналогов – конкурентов этой торговой марке

Mazanek

58-59 стр.

НТ

• Производство: Германия



Преимущества

- Прочная сварная конструкция из стали
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм, высота стола 850 мм
- Прижимная балка оборудована прокладкой, предотвращающей повреждение материала и обеспечивающей надежную фиксацию изделия
- Подшипники и направляющие не требуют технического обслуживания
- Ручной задний упор до 500 мм входит в комплект поставки

Назначение и область применения

- Резка листового металла толщиной до 1,75 мм (сталь) в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности

Особенности

- Рез производится при помощи рычага слева или справа
- Эксцентриковый механизм движения лезвия
- Упор под прямым углом к лезвию со шкалой 320 мм (нержавеющая сталь) установлен на столе справа и слева
- Четыре винта на станине для установки машины в нужное положение с помощью спиртового уровня

Дополнительные опции

- Ручной задний упор 750 или 1000 мм со шкалой
- Тележка - накопитель
- Ножи для нержавеющей стали
- Точная регулировка для конических заготовок
- Приспособление для резания под углом

Модель	НТ 100	НТ 150	НТ 200	НТ 250	НТ 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3100
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,75	1,5	1,25	1,0	1,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм	2,25	2,0	1,75	1,5	1,5
Главный угол резания, град	4°30'	3°	2°15'	1°50'	1°45'
Габариты, мм	770x1465x1160	770x1965x1160	770x2465x1160	770x2965x1160	770x3000x1160
Ширина с учетом заднего упора, мм	1320				
Масса, кг	470	560	650	740	850

MT

• Производство: Германия



Назначение и область применения

- Для резки стального листа толщиной до 1,5 мм (при рабочей длине до 2500 мм) в строительных, монтажных, строительно-монтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения

Преимущества

- Простота обслуживания
- Надежная сварная конструкция из стали
- Малозумный мотор-редуктор
- Подшипники и направляющие не требуют технического обслуживания
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм; высота стола 850 мм. Это позволяет обрабатывать детали большого размера
- Автоматический прижим с нескользкой эбонитовой вставкой фиксирует заготовку во время резания и предотвращает повреждение материала, не повреждая его
- В комплект поставки входит ручной задний упор до 500 мм

Особенности

- Рама машины включает ножевую балку из стального профиля
- Механический привод ножевой балки осуществляется через эксцентрик
- Четыре винта на станине для установки машины в нужное положение
- Угловые упоры с встроенной стальной линейкой (до 400 мм), расположенные слева и справа на наружной части стола гильотины, обеспечивают точную резку под прямым углом

Дополнительные опции

- Удлиненный уголкоый упор с Т-пазом
- Точная регулировка для конических заготовок
- Контактный счетчик ходов

Модель	MT 100	MT 150	MT 200	MT 250
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	2,0	2,0	1,5	1,5
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 250$ МПа), мм	3,0	3,0	2,25	2,0
Количество резов в минуту	45			
Главный угол резания, град	2°20'	2°97'	2°24'	1°80'
Номинальная мощность, кВт	2,2			
Длина, мм	1370	1870	2370	2870
Глубина, мм	870			
Глубина с упором, мм	1420			
Высота стола, мм	850			
Общая высота, мм	1155			
Масса, кг	710	800	890	1000

SMT

• Производство: Германия



Преимущества

- Простое выполнение работы: положить обрабатываемую деталь спереди на опорный стол гильотины, протолкнуть под прижимом и между ножами, педалью привести в действие режущий механизм – готово
- Простота обслуживания
- Надежная сварная конструкция из стали
- Малошумный мотор-редуктор
- Подшипники и направляющие не требуют технического обслуживания
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм; высота стола 850 мм. Это позволяет обрабатывать детали большего размера
- Автоматический прижим с нескользящей эбонитовой вставкой фиксирует заготовку во время резания и предотвращает повреждение материала, не повреждая его
- В комплект входит передвижной ножной переключатель

Варианты исполнения

- **МА** – механизированный упор с индикацией положения. Упор ограничения глубины с приводом от двигателя, диапазон 0–750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением
- **NC** – механизированный упор с ЧПУ. Память на 99 программ по 6 шагов, упор ограничения глубины с приводом от двигателя, диапазон 0–750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением
- **BV** – ручной упор с передним маховиком. Ручной упор ограничения глубины, управляемый с помощью маховика спереди, с диапазоном 0–750 мм. Сдвигающийся вперед (опция) наклоняемый стол с пневмоприводом
- **BVN** – ручной ограничитель глубины подачи 0–750 мм (управляемый с фронтальной стороны) с пневматическим подающим столом и подачей с тыльной стороны (установка только на заводе)

Назначение и область применения

- Для резки стального листа толщиной до 1,5 мм (при рабочей длине 3000 мм) в строительных, монтажных, строительно-монтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения

Особенности

- Рама машины включает ножевую балку из стального профиля
- Механический привод ножевой балки осуществляется через эксцентрик
- Упор под прямым углом к лезвию со шкалой 400 мм (нержавеющая сталь) установлен на столе справа и слева. Это обеспечивает точную резку под прямым углом
- Четыре винта на станине для установки машины в нужное положение

Дополнительные опции

- Удлиненный уголкоый упор с Т-пазом
- Точная регулировка для конических заготовок
- Контактный счетчик ходов
- Тележка для заготовок

Модель	SMT 100	SMT 150	SMT 200	SMT 250	SMT 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3140
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	3,5	2,5	2,5	2,0	1,5
Толщина листа, алюминий, (σв < 250 МПа), мм	5,5	4,0	4,0	3,0	2,25
Количество резов в минуту	35				
Главный угол резания, град.	2°20'	2°97'	2°24'	1°80'	1°45'
Номинальная мощность, кВт	3,0				
Габариты, мм	1370x870x1155	1870x870x1155	2370x870x1155	2870x870x1155	3470x870x1155
Масса, кг	760	860	1100	1200	1325

MSB

• Производство: Германия



Назначение и область применения

- Для резки стального листа толщиной до 2,0 мм (при рабочей длине до 3100 мм) в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения

Преимущества

- Простое выполнение работы: положить обрабатываемую деталь спереди на опорный стол гильотины, протолкнуть под прижимом и между ножами, педалью привести в действие режущий механизм – готово
- Простота обслуживания
- Надежная сварная конструкция из стали
- Малошумный мотор-редуктор
- Подшипники и направляющие не требуют технического обслуживания
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм; высота стола 850 мм. Это позволяет обрабатывать детали большого размера
- Автоматический прижим с нескользящей эбонитовой вставкой фиксирует заготовку во время резания и предотвращает повреждение материала, не повреждая его
- В комплект входит передвижной ножной переключатель

Особенности

- Рама машины включает усиленную ножевую балку из стального профиля, которая приводится в движение кривошипно-шатунным механизмом.
- Механический привод ножевой балки (движение лезвия) осуществляется через эксцентрик
- Упор под прямым углом к лезвию со шкалой 400 мм (нержавеющая сталь) установлен на столе справа и слева. Это обеспечивает точную резку под прямым углом.
- Четыре винта на станине для установки машины в нужное положение

Дополнительные опции

- Тележка для заготовок
- Контактный счетчик ходов
- Удлиненный уголковый упор с Т-пазом
- Точная регулировка для конических заготовок

Варианты исполнения

- **МА** – механизированный упор с индикацией положения. Упор ограничения глубины с электроприводом, диапазон 0–750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением
- **NC** – механизированный упор с ЧПУ. Память на 99 программ по 6 шагов, упор ограничения глубины с приводом от двигателя, диапазон 0–750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением
- **BV** – ручной упор с передним маховиком. Ручной упор ограничения глубины, управляемый с помощью маховика спереди, с диапазоном 0–750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением
- **BVH** – ручной ограничитель глубины подачи 0–750 мм (управляемый с фронтальной стороны) с пневматическим подающим столом и подачей с тыльной стороны (установка только на заводе)

Модель	MSB 100	MSB 150	MSB 200	MSB 250	MSB 310
Длина листа, мм	1040	1540	2040	2540	3140
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
Толщина листа, алюминий, (σв < 250 МПа), мм	6,0	5,5	4,5	4,0	3,0
Количество резов в минуту	35				
Главный угол резания, град.	2°75'	2°97'	2°24'	1°80'	1°45'
Номинальная мощность, кВт	3,0				
Габариты, мм	1370x870x1155	1870x870x1155	2370x870x1155	2870x870x1155	3470x870x1155
Масса, кг	874	1008	1142	1276	1434

GR

• Производство: Европейский Союз (ЕС)



Преимущества

- Станок снабжен встроенной защитой от повреждении пальцев
- Простая и надежная конструкция увеличивает долговечность станка
- Прижимная траверса оснащена полимерными накладками для предупреждения повреждения заготовки
- Пружинный прижим обеспечивает надежную и точную фиксацию заготовки во время реза
- Разметка стола позволяет более точно позиционировать лист

Назначение и область применения

- Резка кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика толщиной до 1,5 мм в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности

Особенности

- В комплект входит выдвижной поддерживающий кронштейн
- Лезвия выполнены из высококачественной стали и имеют двухстороннюю заточку
- Разметка стола позволяет более точно позиционировать лист
- Возможна дополнительная установка задних упоров 500 или 700 мм

Модель	GR-1000	GR-1500	GR-2000	GR-2500	GR-3000
Рабочая длина, мм	1050	1550	2050	2550	3050
Максимальная толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,5		1,2		1,0
Масса, кг	520	220	430	630	730
Габариты, мм	1400x750x1025	1900x750x1025	2400x750x1025	2900x750x1025	3400x750x1025

GM

• Производство: Европейский Союз (ЕС)



Назначение и область применения

- Для резки листовых материалов, в том числе листовой стали, алюминия, латуни, меди в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности и широкого назначения

Преимущества

- Станок снабжен встроенной защитой от повреждении пальцев
- Легкая регулировка зазора между лезвиями
- Лезвия выполнены из высококачественной закаленной стали и имеют двухстороннюю заточку
- Простая и надежная конструкция увеличивает долговечность станка
- Прижимная траверса оснащена полимерными накладками для предупреждения повреждения заготовки
- Пружинный прижим обеспечивает надежную и точную фиксацию заготовки во время реза
- Разметка стола позволяет более точно позиционировать лист

Особенности

- Станок оснащен стандартным ножным переключателем
- Рабочая длина – 1,0 м; 1,5 м; 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м

Дополнительные опции

- Возможна дополнительная установка задних упоров 500 или 700 мм

Модель	GM-1000	GM-1500	GM-2000	GM-2500	GM-3000
Длина сгибаемой детали, мм	1050	1550	2050	2550	3050
Максимальная толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	1,5				
Масса, кг	520	610	710	780	860
Габариты, мм	1400x 750x 1025	1900x 750x 1025	2400x 750x 1025	2900x 750x 1025	3400x 750x 1025

SBT

• Производство: Турция



Назначение и область применения

- Гильотины типа Swing Beam (с откидной балкой)
- Применяются для линейного разрезания листового материала, преимущественно в серийном производстве металлических изделий различной сложности



Модель	3006	3010	3013
Длина реза, мм	3100	3100	3100
Толщина обрабатываемого материала (сталь 400 Н/мм ²), мм	6	10	13
Толщина обрабатываемого материала (сталь 700 Н/мм ²), мм	4	6	8
Глубина зева, мм	350		
Количество резов в минуту	15	13	13
Главный угол резания, град.	1°15'	1°30'	1°45'
Регулировка зазора, мм	0,05 – 0,75	0,05 – 1,05	0,05 – 1,45
Высота стола, мм	770	900	818
Ширина стола, мм	490	580	550
Длина стола, мм	3430	3525	3520
Количество держателей листа, шт	14	16	14
Давление реза, тонн	17	22	48
Диапазон перемещения заднего упора, мм	1000		
Мощность привода заднего упора, кВт	0,75	0,75	1,1
Мощность двигателя, кВт	15	22	30
Емкость гидросистемы, л	170	200	330
Количество поддерживающих рычагов, шт	2		
Длина, мм	3850	4300	4150
Ширина, мм	2200	2250	2250
Общая ширина, мм	3100	3650	3850
Высота, мм	1950	2200	2250
Масса, кг	6900	10350	12500

Вальцовочные станки

Вы занимаетесь

Обработкой стального листа

Ваша продукция

Изготовлена по передовым технологиям

Значит Вы

Знакомы с продукцией компании Durma, лидером по
производству станков по обработке листового материала

DURMA

62-64 стр.



MRB

• Производство: Турция

00.00
**ГИБКАЯ
ЦЕНА**



Назначение и область применения

- Для изготовления радиусных изделий из листового материала максимальной толщиной до 5,0 мм (для стали) на предприятиях по производству воздуховодов, вентиляции, водосточков и прочее

Особенности и преимущества

- Трехвалковые ассиметричные электромеханические валцы
- Рабочая длина 1030 – 2030 мм
- Предназначены для работы с листовым материалом (сталь, алюминий, медь, пластик)
- Подача нижнего и заднего валка осуществляется вручную
- Рама изготовлена из чугуна

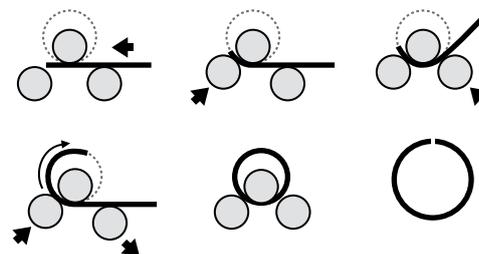
Дополнительные опции

- Блок управления с цифровой индикацией
- Моторизованная подача нижнего вала
- Моторизованная подача заднего вала
- Индукционно закаленные валы
- Полированные валы
- Удлиненные валы для гибки профиля
- Ролики для гибки профиля

Комплектация

- Блок управления
- Устройство для гибки конуса
- Подача нижнего и заднего валка осуществляется вручную
- Вращение верхнего и нижнего вала осуществляется при помощи электропривода
- Передвижная панель управления
- Валы из высококачественной стали

Последовательность вальцовки



Модель	Рабочая длина, мм	Толщина листа без подгиба, мм*	Толщина листа с подгибом, мм*	Диаметр верхнего вала, мм	Мощность двигателя кВт	Длина, мм	Высота, мм	Ширина, мм	Масса, кг
MRB 1004	1030	4	3	110	2,2	1900	1120	940	1195
MRB 1005	1030	5	4	130	2,2	1900	1120	940	1275
MRB 1204	1280	4	3	120	2,2	2150	1120	940	1345
MRB 1205	1280	5	4	130	2,2	2150	1120	940	1385
MRB 1503	1530	3	2	110	2,2	2400	1120	940	1338
MRB 1504	1530	4	3	130	2,2	2400	1120	940	1425
MRB 2004	2030	4	3	140	2,2	2900	1120	940	1565

* Для низкоуглеродистой стали

HRB-3

• Производство: Турция



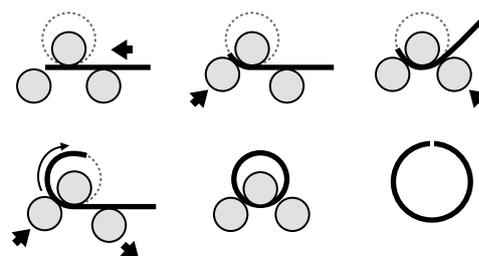
Назначение и область применения

- Для изготовления цилиндрических обечаек, конических заготовок, дугообразных элементов, правки плоских заготовок, других радиусных изделий из листового материала с широким диапазоном толщин от 4 до 30 мм на предприятиях по производству металлоконструкций и предприятиях машиностроения

Комплектация

- Блок управления с цифровой индикацией
- Откидной торец верхнего валка с гидроприводом
- Передвижной пульт управления
- Валы из закаленной высококачественной стали
- Устройство для конической гибки
- Электронная система управления боковыми валами
- Параллельность нижнего вала достигается при помощи торсионного вала
- Рама изготовлена из стали
- Центральные валы приводятся в движение при помощи гидромоторов и планетарной передачи
- Электрическая и гидравлическая защита от перегрузки
- Гидравлический привод гибочных валов
- Двухскоростная рабочая система

Последовательность вальцовки



Дополнительные опции

- NC или CNC контроллер
- Кран для поддержки обечаек больших диаметров
- Система боковой поддержки листа
- Сменный верхний вал для гибки обечаек маленьких диаметров
- Полированные валы
- Система охлаждения масла
- Стол для подачи материала
- Валы для профильной гибки
- Система с вариатором скорости

Модель	Рабочая длина, мм	Максимальная толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм		Диаметр верхнего вала, мм	Диаметр боковых валов, мм	Габариты, мм	Масса станка, кг	Мощность двигателя, кВт
		С подгибом, мм	Без подгиба, мм					
HRB-3 2006	2050	4	6	185	165	3850x1300x1150	2500	4
HRB-3 2016	2050	13	16	270	250	4150x1650x1400	6000	11
HRB-3 2030	2050	25	30	360	320	4350x1900x1700	10000	18,5
HRB-3 2506	2550	4	6	200	180	3850x1300x1150	3800	5,5
HRB-3 2513	2550	10	13	270	250	4650x1650x1400	6700	11
HRB-3 2525	2550	20	25	360	320	4850x1900x1700	11500	18,5
HRB-3 3006	3100	4	6	220	200	5000x1400x1150	5000	7,5
HRB-3 3020	3100	16	20	360	320	5400x1900x1700	12500	18,5
HRB-3 3030	3100	25	30	430	390	6000x2200x2000	21000	30
HRB-3 4008	4100	6	8	290	270	6200x1650x1400	11000	11
HRB-3 4013	4100	10	13	360	320	6400x1900x1700	14500	18,5
HRB-3 4016	4100	13	16	410	380	7000x2100x1900	19000	30

HRB-4

• Производство: Турция



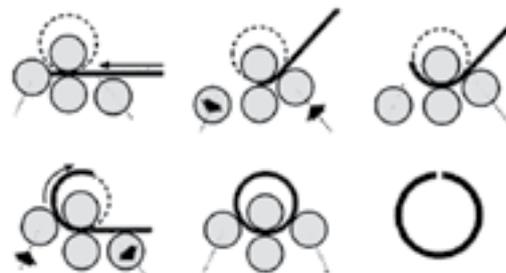
Назначение и область применения

- Для изготовления цилиндрических обечаек, конических заготовок, дугообразных элементов, правки плоских заготовок, других радиусных изделий из листового материала с широким диапазоном толщин от 4 до 65 мм на предприятиях по производству металлоконструкций и предприятиях машиностроения

Комплектация

- Блок управления с цифровой индикацией
- Откидной торец верхнего вала с гидроприводом
- Передвижной пульт управления
- Валы из закаленной высококачественной стали
- Устройство для конической гибки
- Электронная система управления боковыми валами
- Параллельность нижнего вала достигается при помощи торсионного вала
- Рама изготовлена из стали
- Центральные валы приводятся в движение при помощи гидромоторов и планетарной передачи
- Электрическая и гидравлическая защита от перегрузки
- Гидравлический привод гибочных валов
- Двухскоростная рабочая система
- Соответствие нормам безопасности ЕСК

Последовательность вальцовки



Дополнительные опции

- NC или CNC контроллер
- Кран для поддержки обечаек больших диаметров
- Система боковой поддержки листа
- Сменный верхний вал для гибки обечаек маленьких диаметров
- Полированные валы
- Система охлаждения масла
- Стол для подачи материала
- Система с вариатором скорости

Модель	Рабочая длина, мм	Максимальная толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм		Диаметр верхнего вала, мм	Диаметр нижнего вала, мм	Диаметр боковых валов, мм	Габариты, мм	Масса станка, кг	Мощность двигателя, кВт
		С подгибом, мм	Без подгиба, мм						
HRB-4 2006	2050	4	6	170	150	140	3850x1300x1150	2700	4
HRB-4 2016	2050	13	16	270	250	220	4150x1650x1400	6500	11
HRB-4 2035	2050	30	35	400	370	300	4950x2100x1900	14000	22
HRB-4 2506	2550	4	6	200	180	170	4350x1300x1150	4300	5,5
HRB-4 2513	2550	10	13	270	250	220	4650x1650x1400	7200	11
HRB-4 2525	2550	20	25	360	330	250	4850x1900x1700	12500	18,5
HRB-4 3006	3100	4	6	210	190	180	5000x1400x1150	5300	7,5
HRB-4 3020	3100	16	20	360	330	250	5400x1900x1700	14000	18,5
HRB-4 3065	3100	50	65	650	600	500	7300x3600x3650	74000	66
HRB-4 4008	4100	6	8	300	270	220	6200x1650x1400	12200	11
HRB-4 4013	4100	10	13	360	330	250	6400x1900x1700	16500	18,5
HRB-4 4016	4100	12	15	400	370	300	7000x2100x1900	20000	22

Давайте обсудим

**Наши менеджеры всегда готовы на основе Вашего
технического задания предложить наиболее
оптимальный для Вас комплект оборудования**



Уважаемые заказчики!

Выбор хорошего оборудования – сложная, но интересная задача.

Мы поможем вам принять лучшее решение.

Почему ТАПКО-М?

Ассортимент

Являясь официальным дистрибьютором ведущих мировых производителей, мы предлагаем все виды оборудования для раскроя и гибки металла. Мы постоянно развиваемся, расширяя и дополняя наш ассортимент новыми моделями и видами станков

Демонстрационный зал

Приглашаем Вас посетить наш демонстрационный зал, наши менеджеры предоставят Вам полную информацию о заинтересовавшем Вас оборудовании и продемонстрируют его в действии. Экспозиция зала постоянно меняется, чтобы охватить весь ассортимент станков, имеющихся в постоянном наличии на складе. Здесь Вы также можете ознакомиться с нашими перспективными моделями

Наши клиенты

Дилерские центры расположены во всех регионах России. Специальная дилерская программа помогает нашим партнерам предлагать оптимальные решения и профессионально подбирать станки

Сервис

Мы располагаем собственным сервисным центром со складом запасных частей. Сервис-инженеры проводят предпродажное тестирование, обеспечивая бесперебойную работу станков и машин в процессе эксплуатации

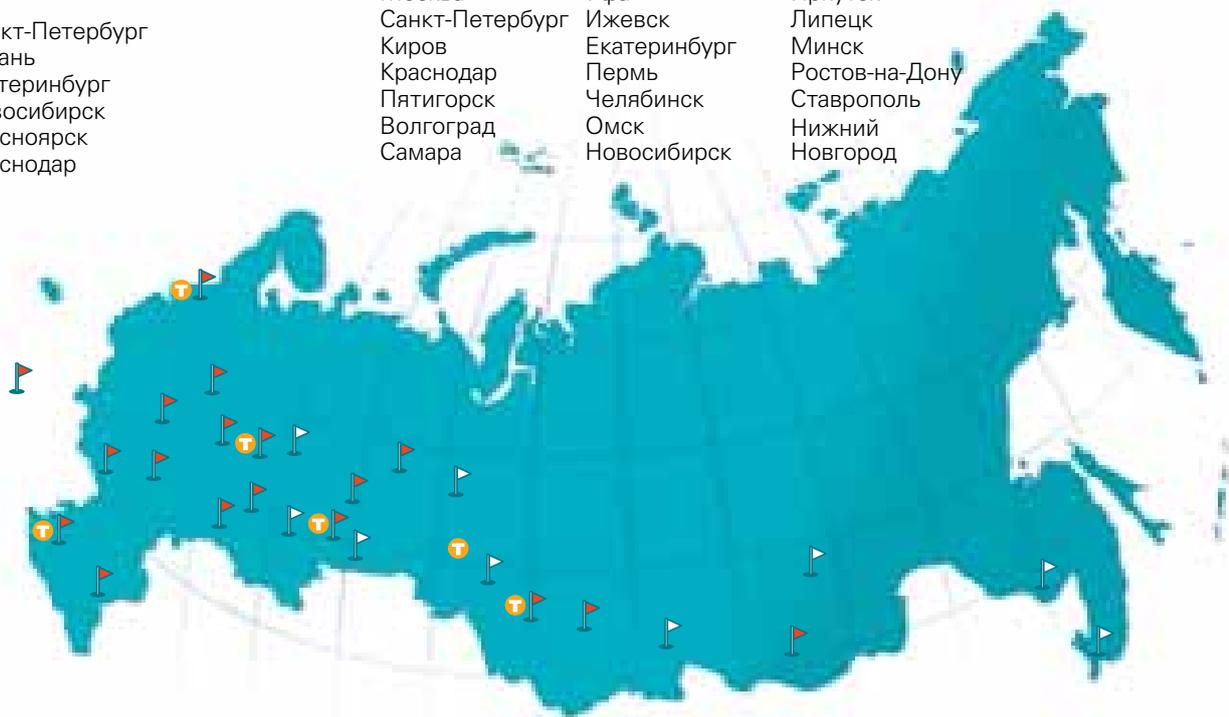
Территория ТАПКО-М

Представительства

- Т Санкт-Петербург
- Т Казань
- Т Екатеринбург
- Т Новосибирск
- Т Красноярск
- Т Краснодар

- Москва
- Санкт-Петербург
- Киров
- Краснодар
- Пятигорск
- Волгоград
- Самара
- Уфа
- Ижевск
- Екатеринбург
- Пермь
- Челябинск
- Омск
- Новосибирск

- Иркутск
- Липецк
- Минск
- Ростов-на-Дону
- Ставрополь
- Нижний Новгород



Оперативная и качественная техническая поддержка, гарантийное и послегарантийное обслуживание – приоритетные задачи сервиса ТАПКО-М

Цены

Благодаря многолетнему сотрудничеству с поставщиками, мы получили возможность гибко формировать цены, делать персональные скидки, создавать удобные, для клиентов, условия оплаты. Специальные бонусы для клиентов дают возможность взаимовыгодно сотрудничать и зарабатывать

Развитие

Благодаря стратегии развития, мы не останавливаемся на достигнутом, постоянно предлагая новые товарные марки (бренды) и виды оборудования. Наши специалисты обучаются на заводах-изготовителях, участвуя в производственных процессах и в приемке готовой продукции. По запросу заказчика проводится обучение и мастер-классы для персонала. Мы принимаем участие во всех ключевых специализированных выставках

Тапко-М on-line

Мы уважаем время наших партнеров и клиентов. Для экономии времени и создания дополнительных удобств на базе нашего сайта начала работать справочная система – Система Электронных Заказов для постоянных клиентов. После получения у вашего менеджера доступа к СЭЗ, можно не только задать вопрос, оформить заказ или оставить заявку на звонок нашего специалиста, но и увидеть наш склад в режиме реального времени и базовые цены

Благодарим Вас за интерес, проявленный к нашей компании!

Более подробную информацию, включая новости и новинки ассортимента,
можно найти на нашем сайте www.tapcoint.ru

Каталог оборудования на сайте представлен в двух вариантах – по торговым маркам
и целевому назначению, что значительно упрощает изучение ассортимента.

Пользуясь специальной функцией «**Подобрать станок**», можно без труда выбрать
оборудование для любых производственных задач. На основе эксплуатационных параметров,
технических характеристик обрабатываемого металла и способах его обработки,

Вы сами определите наиболее оптимальную модель станка.

Увидеть станки в работе можно, просмотрев видео ролики, размещенные в описании
соответствующей модели.

Выбор высокотехнологичного оборудования – непростая задача,
для решения которой требуется специальная подготовка.

Поэтому Вы можете воспользоваться *листом подбора* для выбора станка,
наиболее точно соответствующего вашим производственным потребностям.

На CD-ROM диске содержится электронная версия каталога, что позволяет выбирать
оборудование даже в отсутствие интернета.

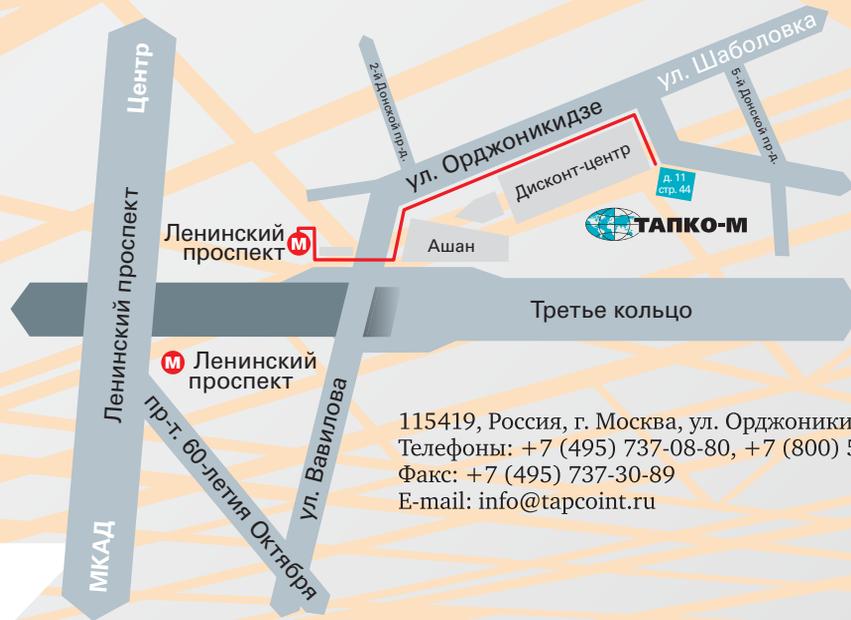
Менеджеры нашей компании всегда готовы помочь в подборе станка,
ответить на вопросы и приехать по Вашему запросу.

Мы поможем Вам принять лучшее решение

Коллектив компании ТАПКО-М



Ждем Вас в Москве!



115419, Россия, г. Москва, ул. Орджоникидзе, д. 11, стр. 44
Телефоны: +7 (495) 737-08-80, +7 (800) 555-05-40.
Факс: +7 (495) 737-30-89
E-mail: info@tapcoint.ru

В Санкт-Петербурге!



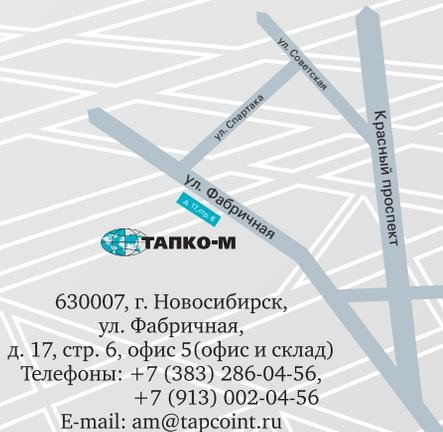
196084, г. Санкт-Петербург, Московский проспект, д. 93, Литер А (склад)
Телефоны: +7 (951) 646-01-44,
+7 (911) 139-85-22
E-mail: akr@tapcoint.ru

В Казани!



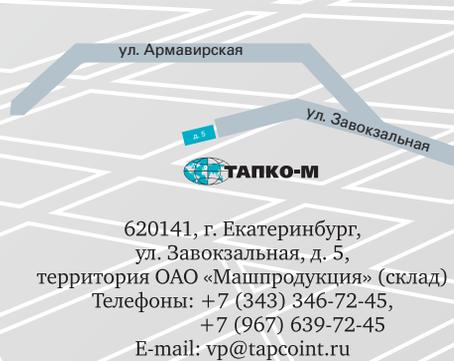
420107, г. Казань, ул. Спартаковская, д. 2, кор. 1, 2 этаж, ТК Караван (офис)
420044, г. Казань, проспект Ямашева, д. 36, кор.4 (склад)
Телефоны: +7 (919) 687-12-32,
+7 (927) 41-41-000
E-mail: elbrus@tapcoint.ru

В Новосибирске!



630007, г. Новосибирск,
ул. Фабричная,
д. 17, стр. 6, офис 5 (офис и склад)
Телефоны: +7 (383) 286-04-56,
+7 (913) 002-04-56
E-mail: am@tapcoint.ru

В Екатеринбурге!



620141, г. Екатеринбург,
ул. Завокзальная, д. 5,
территория ОАО «Машпродукция» (склад)
Телефоны: +7 (343) 346-72-45,
+7 (967) 639-72-45
E-mail: vp@tapcoint.ru

 **ТАПКО-М**
www.tapcoint.ru

В Краснодаре!



350018, г. Краснодар,
ул. Онежская, д.62 (склад)
Телефон: +7 (918) 356-26-26
E-mail: dlo@tapcoint.ru